

حذف کروم شش ظرفیتی از پساب شبیه سازی شده صنایع آبکاری توسط نانو ذرات مگهمایت*

عباس خدابخش^۱، محمد مهدی امین^۲، مرتضی مظفری^۳، بیژن بینا^۴

چکیده

مقدمه: حذف فلزات سنگین از فاضلاب های صنعتی به وسیله نانو ذرات آهن در طی سالیان اخیر بسیار مورد توجه قرار گرفته است. کروم به عنوان یکی از آلاینده های دارای اهمیت در محیط زیست محسوب می گردد و در غلظت های بالا در پساب صنایع آبکاری وجود دارد. نانو ذرات آهن مغناطیسی، با استفاده از مکانیسم های جذب سطحی، تعویض یونی و نیروهای الکترواستاتیک می تواند در کنترل و حذف فلزات سنگین از فاضلاب های صنعتی مورد استفاده قرار گیرد هدف از انجام این تحقیق بررسی کارایی نانو ذرات مغناطیسی در حذف کروم شش ظرفیتی (VI) از پساب های شبیه سازی شده صنایع آبکاری و پارامترهای مؤثر بر آن می باشد.

روش ها: نانو ذرات مگهمایت با استفاده از روش سل- ژل و با افزودن کلرور آهن دو و سه ظرفیتی در محیط مایه و تحت شرایط قلیایی تهیه گردید. سپس تأثیر عوامل مؤثر بر این فرآیند را که شامل غلظت نانو ذره، غلظت اولیه کروم، pH محلول، سرعت اختلاط و زمان تماس می باشند، بررسی گردید.

یافته ها: یافته های این تحقیق نشان می دهد که در شرایط pH معادل ۲، غلظت اولیه کروم ۱۰ میلی گرم بر لیتر، نانو ذرات مگهمایت تولید شده با دوز ۱ گرم بر لیتر، زمان تماس ۵ دقیقه و سرعت همزن ۲۵۰ دور در دقیقه حدود ۸۶ درصد از کرم (VI) حذف می گردد. خصوصیات نانو ذرات تولید شده شامل ساختار ذره، نوع ترکیب، اندازه و زتا پتانسیل آن ها نیز با استفاده از دستگاه های XRD، XRF و Zeta and particle sizer تعیین گردید.

نتیجه گیری: از یافته های این پژوهش نتیجه گیری می شود که نانو ذرات تولیدی مگهمایت دارای کارایی بالایی در حذف کرم (VI) از پساب های شبیه سازی شده صنایع آبکاری بوده و راندمان حذف با pH رابطه عکس دارد.

واژه های کلیدی: جذب سطحی، کروم شش ظرفیتی، نانو ذرات مگهمایت، پساب شبیه سازی شده صنایع آبکاری.

نوع مقاله: تحقیقی

پندیرش مقاله: ۱۹/۹/۲۹

دریافت مقاله: ۱۹/۸/۱۳

مقدمه

آلاینده های فلزی، توسط سازمان حفاظت محیط زیست تنظیم شده است. یکی از این نمونه ها کروم شش ظرفیتی است که سرطان زا شناخته شده است (۱).

دسترسی به منابع آب آشامیدنی سالم در بسیاری از کشورهای حذف ضایعات فلزات سنگین از آب، یکی از موضوعات مهم محیط زیست است، به طوری که مقادیر مجاز بسیاری از

* این مقاله حاصل پایان نامه دانشجویی در مقطع دکتری در دانشگاه علوم پزشکی اصفهان می باشد.

۱- دانشجوی دکتری، مرکز تحقیقات محیط زیست، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان و استادیار، گروه بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی شهرکرد، شهرکرد، ایران.

۲- دانشیار، مرکز تحقیقات محیط زیست، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران. (نویسنده مسؤول)

Email: amin@hlth.mui.ac.ir

۳- استادیار، گروه فیزیک، دانشگاه رازی، طالق بستان، کرمانشاه، ایران.

۴- استاد، مرکز تحقیقات محیط زیست، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران.

فلزات سنگین به دلیل رشد سریع صنعت، بیش از اندازه وارد محیط زیست شده‌اند که این امر به یک نگرانی جهانی تبدیل شده است (۲). کروم شش ظرفیتی، یکی از اکسیدان‌های سخت و جز گروه A مواد سرطان‌زا می‌باشد (۳). کروم از طریق نشت یا روش‌های دفع نادرست در محیط رها می‌شود و به دو حالت اکسید شده، کروم سه ظرفیتی (III) و کروم شش ظرفیتی (VI) یافت می‌شود. کروم شش ظرفیتی در محیط حرکت می‌کند و بسیار سمی، سرطان‌زا و جهش‌زا می‌باشد، در حالی که کروم سه ظرفیتی، سمیت کمتری دارد. توجه به تأثیر کروم بر سلامت انسان و محیط زیست اهمیت زیادی دارد. تجمع کروم در بافت‌های حیوانی و گیاهی می‌تواند سبب بروز مخاطرات جدی گردد. کروم باعث ایجاد اختلال در عملکرد کبد، کلیه و ریه می‌شود. سازمان جهانی بهداشت (WHO)، سرطان‌زا بودن کروم شش ظرفیتی را در انسان تأیید کرده است. حداکثر مجاز توصیه شده برای کروم در آب آشامیدنی توسط مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، ۰/۰۱ میلی‌گرم در لیتر می‌باشد (۴). منابع صنعتی تولید کننده کروم شش ظرفیتی عمدتاً شامل کارخانجات آلایژی و ساخت فولاد، شستشوی فلزات، آبکاری، دباغی، چرم و تولید رنگدانه و رنگرزی می‌باشند. در صنعت، جداسازی آلاینده‌ها توسط ذرات مغناطیسی، به علت عدم وجود مشکلات و مسایل موجود در سایر روش‌ها مثل فیلتراسیون، سانتریفوژ و یا جداسازی ثقلی و همچنین نیاز به انرژی کمتر برای رسیدن به سطح معین از جداسازی آلاینده‌ها، بسیار مطلوب و مناسب است (۳). روش‌های گوناگونی، برای حذف ترکیبات کروم شش ظرفیتی از فاضلاب‌های صنعتی توسعه یافته است. کروم شش ظرفیتی معمولاً در فاضلاب به فرم آنیون‌های کرومات (CrO_4^{2-}) و دی کرومات ($\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$) وجود دارد و به راحتی با استفاده از روش معمولی، رسوب نمی‌کند (۵). در حال حاضر متدهای زیادی برای حذف و احیای فلزات سنگین از فاضلاب‌های صنعتی به کار گرفته می‌شوند، که از جمله این روش‌ها می‌توان به ته‌نشینی شیمیایی، رزین‌های تعویض یونی،

جداسازی غشایی و بسیاری از روش‌های دیگر اشاره کرد. این روش‌ها هم از کارایی بالایی در حذف برخوردار نیستند و هم هزینه‌های تصفیه را خیلی زیاد افزایش می‌دهند. تحقیقات زیادی جهت استفاده از روش‌های جایگزین و نوین برای تصفیه فاضلاب‌ها انجام گرفته‌اند. یکی از این روش‌های نوین که تحقیقات بر آن تأکید می‌کنند استفاده از نانو ذرات مگهمایت در تصفیه فاضلاب‌ها است (۶). اکسیدهای آهن در فرمول‌های مولکولی مختلف، برای تصفیه فلزات سنگین و رادیواکتیو از آب و فاضلاب به کار می‌روند. استفاده از نانو ذرات مغناطیسی مگهمایت، به علت مزایای زیر برای حذف فلزات سنگین مورد مطالعه قرار گرفته است، که این مزایا عبارت از ۱- امکان تولید به روش سل-ژل به مقدار زیاد، ۲-قابلیت جذب سطحی بالا به علت داشتن سطح مؤثر بالا و مکان‌های جذب بر روی خود، ۳-انجام سریع واکنش جذب و ۴- جداسازی آسان توسط میدان مغناطیسی خارجی می‌باشند (۷). در طول چند دهه گذشته، نانو ذرات مگنتیت (Fe_3O_4) پژوهش‌های زیادی در زمینه اصلاح محیط زیست را به خود اختصاص داده است. به عنوان مثال، نانو ذرات مگنتیت به عنوان یک ترکیب مناسب برای جذب و یا کاهش یون‌های فلزهای سنگین (Cr^{6+} ، Zn^{2+} ، Cd^{2+} ، Cu^{2+} ، Ni^{2+}) و همچنین برای تجزیه کاتالیزوری برخی از آلاینده‌های آلی مورد استفاده واقع شده است. تحقیقات Yuan و همکاران نشان داد که مونت مورلینات تقویت شده با نانو ذرات مگنتیت قادر است ۱۵/۳ میلی‌گرم از کروم شش ظرفیتی را به ازای هر گرم از وزن خود حذف کند در حالی که مونت مورلینات به تنهایی فقط قادر به جذب ۱۰/۶ میلی‌گرم از کروم شش ظرفیتی به ازای هر گرم از وزن خود می‌باشد (۸)

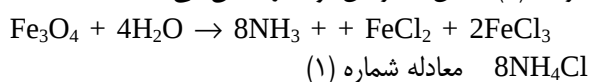
هدف از تحقیق حاضر بررسی نقش و اثر نانو ذرات مغناطیسی تولید شده (Fe_2O_3) توسط روش سل-ژل در حذف کروم شش ظرفیتی از پساب‌های صنعتی سنتتیک می‌باشد.

روش‌ها

ویژگی‌های نانو ذرات تولیدی

مگهمایت به دست آمدند و در نهایت نانو ژل‌های قهوه‌ای-متماثل به قرمز مگهمایت توسط یک میدان مغناطیسی جداسازی شدند.

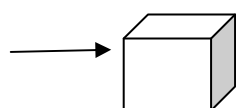
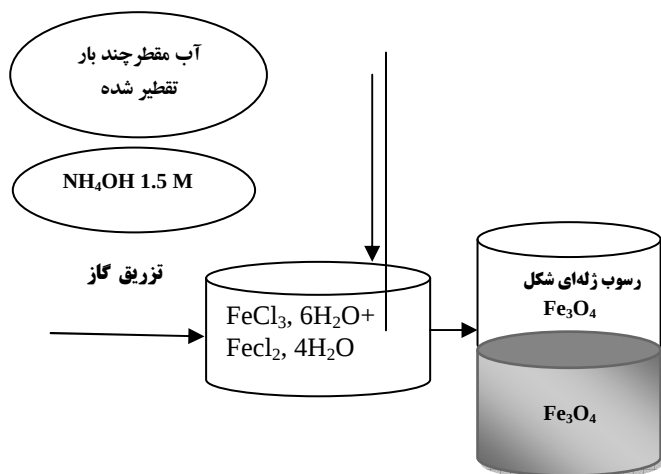
در ادامه محلول روی ذرات تخلیه شد و اقدام به شستشوی مواد تولید شده توسط آب مقطر با خلوص بالا گردید و در نهایت رسوب ژل مانند تشکیل شد و خشک گردید (۹). شکل ۱ مراحل تولید را نشان می‌دهد.



پروتکل نمونه‌برداری

پروتکل نحوه انجام آزمایش‌ها از روش آماری تاکوچی و با استفاده از نرم‌افزار Mini Tab تهیه گردید. با در نظر گرفتن شش فاکتور شامل زمان تماس، pH، سرعت اختلاط، غلظت کرم، نوع و غلظت نانو ذره، نرم‌افزار چهار فاکتور چهار سطحی و دو فاکتور دو سطحی مشتمل بر ۱۶ آزمایش را پیشنهاد نمود.

همزن مغناطیسی



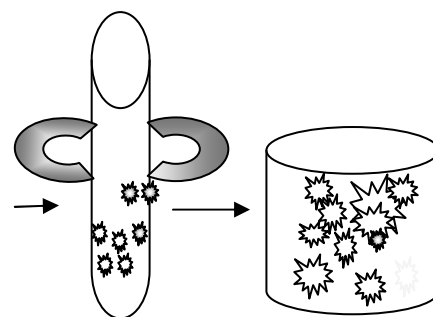
خشک کردن رسوب
زله‌ای شکل

در این پژوهش نانو ذرات مگهمایت، از طریق روش سل-ژل تحت واکنش شیمیایی نشان داده شده در معادله شماره ۱ در آزمایشگاه تهیه گردید. ابتدا ۲۰۰ میلی‌لیتر از آب مقطر اکسیژن‌زادی شده را با مقاومت الکتریکی ۱۷/۸ میکرو مهوس به مدت ۳۰ دقیقه توسط گاز نیتروژن هوادهی شد. سپس مقدار ۵/۲ گرم کلرور فریک شش آب با ۲ گرم کلرور فرو چهار آب با هم مخلوط شدند.

سپس در حالی که گاز نیتروژن به محلول دمیده می‌شد، محلول هیدرواکسید آمونیوم ۱/۵ مولار به آن اضافه شد و عمل اختلاط انجام گرفت. پس از انجام واکنش ابتدا رسوب قهوه‌ای رنگ تشکیل شد، سپس در ادامه با افزایش pH به ۸، رسوب سیاه رنگ تشکیل گردید. در این زمان همزن خاموش شد. سپس ذرات مگنتیت تشکیل شدند و شروع به رسوب نمودن کردند. در ادامه به منظور به دست آوردن نانو ژل‌های مگهمایت، ذرات مگنتیت خشک شده با اتر ۹۹ درصد مخلوط شدند و در دمای ۲۵۰ سانتی‌گراد و در شرایط فشار اتمسفر به مدت ۲ ساعت حرارت داده شدند تا نانو ذرات

آهن ربا

تخلیه مایع رویی



شکل ۱: توالی مراحل تولید نانو ذرات مگهمایت در این مطالعه

جدول ۱: مشخصات دستگاه‌های مورد استفاده در این تحقیق

مدل دستگاه	نام دستگاه	نوع آنالیز
Seron, AIS- 2100 (South Korea)	Scanning Electron Microscopy-Energy dispersive-X-ray (SEM-Edx)	تصویر میکروسکوپ الکترونی نوع روبشی
Malvern (England)	Zeta Potential Meter	اندازه‌گیری پتانسیل زتا
	Particle Sizer	اندازه‌گیری اندازه نانو ذرات
S4-Pioneer Bruker (Germany)	(X-ray Fluorescence: XRF)	اسپکترومتری فلورسانس اشعه ایکس
S4-Pioneer Bruker (Germany)	(X-ray Diffraction: XRD)	پراش اشعه ایکس
Ultima-2 Jobin Yvon, (France)	Inductively coupled plasma optical emission spectrometer (ICP-OES)	سنجش کروم

مگهمایت در این مطالعه در شکل ۱ نشان داده شده است. همچنین مشخصات دستگاه‌های مورد استفاده در این مطالعه، در جدول ۱ ارایه شده است.

یافته‌ها

نتایج حاصل از کارایی نانو ذرات مگهمایت تولیدی در این مطالعه در حذف غلظت‌های مختلف کرم شش ظرفیتی در محدوده‌ای از زمان تماس، pH و سرعت اختلاط ۲۵۰ دور در دقیقه در جدول‌های ۲ و ۳ و نمودارهای ۲ تا ۵ آورده شده است.

جدول ۲: نتیجه آنالیز XRF اکسید آهن (Fe_2O_3) تولید شده

ترکیب	غلظت (درصد)
Fe_2O_3	۹۴/۷۹
CaO	۰/۲۸۱
P_2O_5	۰/۱۷۰
MnO	۱/۰۵۶
CuO	۰/۰۴۶
SO_3	۰/۰۴۱
ZnO	۰/۰۲۶
	۴/۴۵
LOI	
Total	۹۹/۸۶

مشخصات فاضلاب صنعتی شبیه‌سازی شده

محدوده غلظت کروم شش ظرفیتی در پساب صنایع آبکاری، در محدوده ۱۰ تا ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر گزارش شده است. بر این اساس، در این مطالعه فاضلاب صنعتی سنتتیک بر اساس غلظت کروم شش ظرفیتی موجود در پساب‌های صنایع آبکاری شبیه‌سازی گردید.

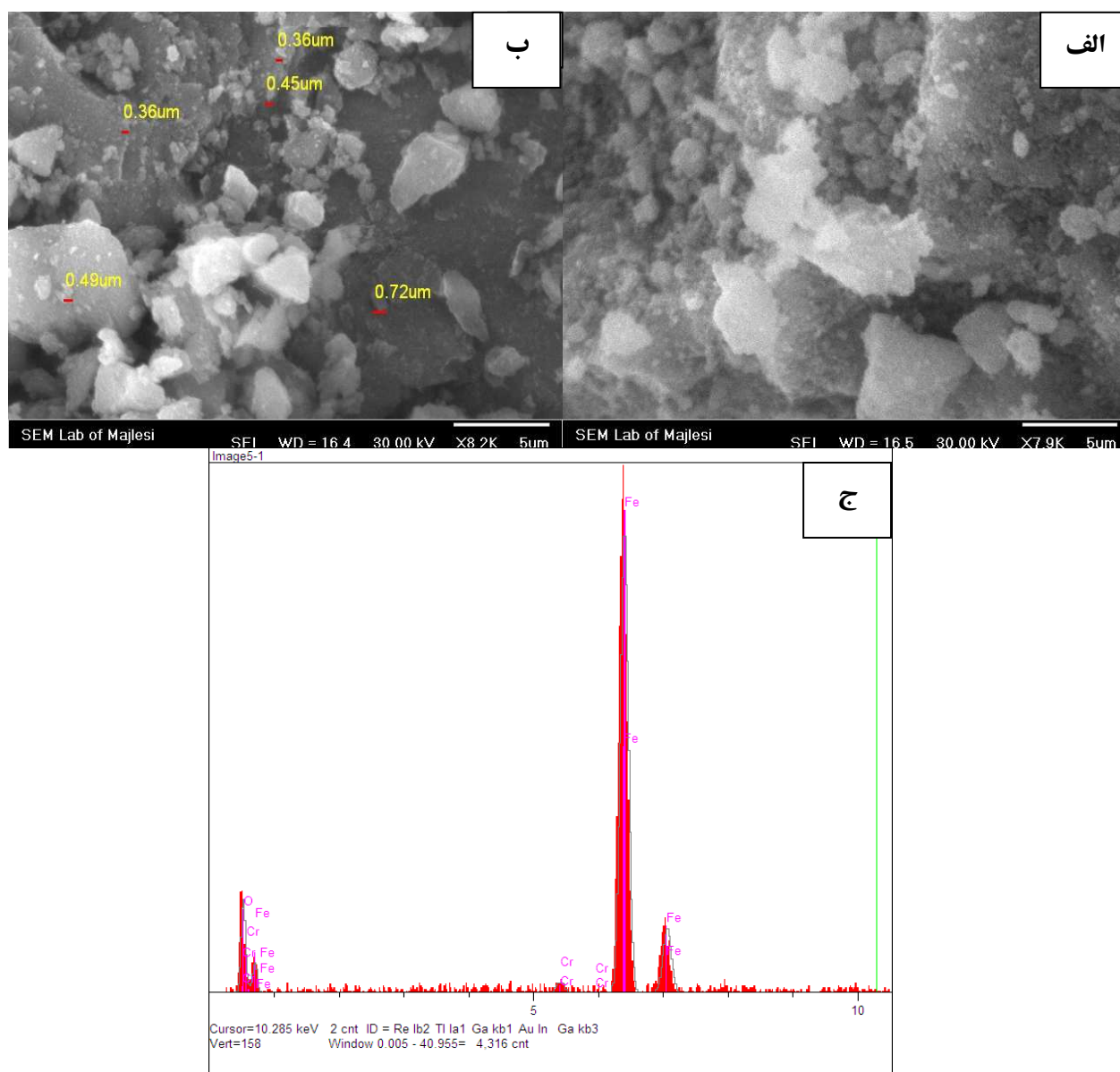
روش آزمایش

کارایی نانو ذرات تولیدی در حذف کروم مورد بررسی قرار گرفت. ابتدا محلول ۱ گرم در لیتر $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ تهیه شد، سپس رقت‌های مختلف کروم از این محلول به دست آمد. آزمایش‌ها به صورت ناپیوسته و با تغییر فاکتورهای pH در مقادیر ۲، ۵، ۷ و ۹، زمان‌های ماند ۵، ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه، غلظت‌های اولیه کروم ۱۰، ۵۰، ۱۰۰ و ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر، نانو ذرات با دوزهای ۱ و ۵ گرم در لیتر، سرعت‌های همزن ۵۰، ۱۰۰، ۲۰۰ و ۳۰۰ دور در دقیقه انجام گرفت.

بعد از انجام هر آزمایش توسط یک میدان مغناطیسی اقدام به جداسازی نانو ذرات مگهمایت شد و غلظت کروم باقیمانده در محلول جداسازی شده، توسط دستگاه ICP-OES تعیین گردید. به منظور اطمینان از نتایج، کلیه آزمایش‌ها دو بار تکرار گردیدند. توالی مراحل تولید نانو ذرات

جدول ۳: نتایج حاصل از حذف کروم با نانو ذرات Fe_2O_3 با غلظت ۱ گرم در لیتر، $\text{pH} = 2$ و سرعت همزن = ۳۰۰ دور بر دقیقه در پساب شبیه‌سازی شده صنایع آبکاری

غلظت کروم (میلی‌گرم در لیتر)	۱۰	۵۰	۱۰۰	۲۰۰
راندمان حذف، درصد	86 ± 0.7	60 ± 2	24 ± 0.6	18 ± 0.7



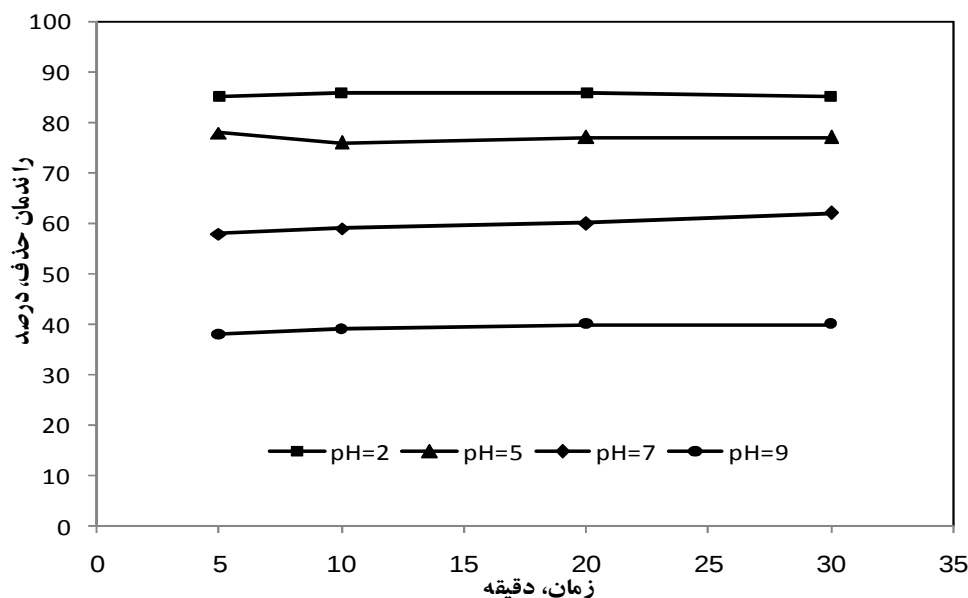
شکل ۲: تصاویر SEM از نانو ذرات مگه‌مایت تولید شده الف- قبل از جذب کروم، ب- بعد از جذب کروم و ج- اسپکتروم EDS از Fe_2O_3 بعد از جذب کروم

می‌باشند.

شناسایی و خلوص نانو ذرات تولیدی هم توسط دستگاه‌های XRD و XRF مشخص گردید. پتانسیل زتای نانو ذرات تولید شده ۶/۵۸- میلی‌ولت اندازه‌گیری گردید.

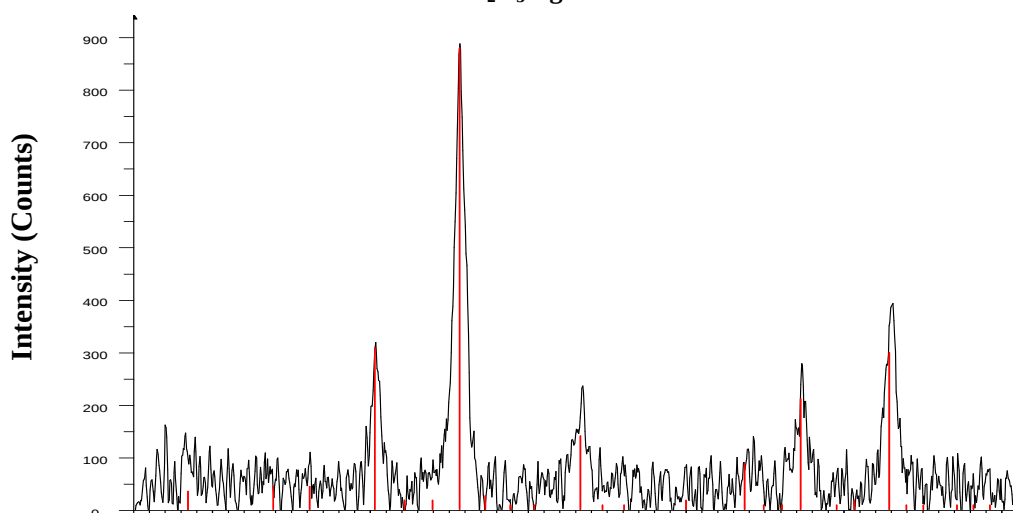
خصوصیات نانو ذرات تولید شده

شکل ۲ تصاویر نانو ذرات مگهمایت تولید شده را که توسط میکروسکوپ SEM تهیه شده است، نشان می‌دهد. قطر متوسط ذرات تولید شده، در محدوده ۱۲۰-۴۵ نانومتر



نمودار ۳: تأثیر تغییرات pH بر کارایی حذف کرم شش ظرفیتی با استفاده از نانو ذرات اکسید آهن سه تولید شده $\text{Cr} = 10 \text{ mg/L}$.

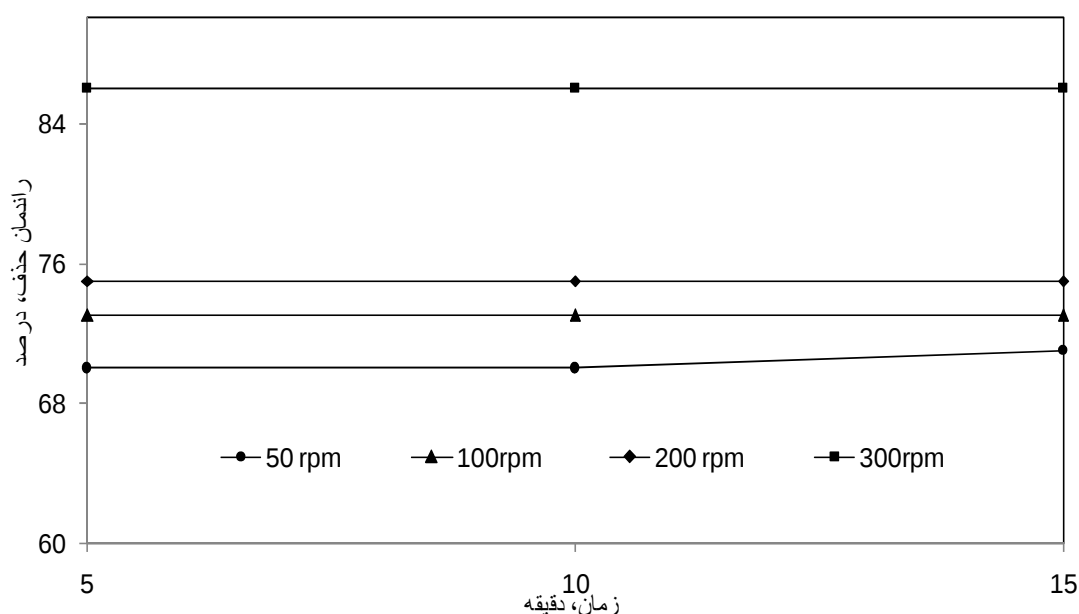
Fe_2O_3 g/L



Sample Identification and Quantification

Line Color	Compound Name	Formula	PDF Number	Concentration (%W/W)
Red	Maghemite- ITC RG, syn	Fe_2O_3	39-1346	

نمودار ۴: میکروگراف XRD نانو ذرات Fe_2O_3 تولید شده



نمودار ۵: تأثیر تغییرات سرعت Shaking بر کارایی حذف کرم شش ظرفیتی با استفاده از نانو ذرات اکسید آهن سه تولید شده $\text{Fe}_2\text{O}_3 = 1 \text{ g/L}$, $\text{Cr} = 10 \text{ mg/L}$

۵۹، ۳۹ درصد می‌باشد.

نتایج حاصل از تغییرات سرعت همزن بر کارایی نانو ذرات مگه‌مایت در حذف کروم.

اثر تغییرات سرعت همزن بر کارایی حذف کروم در نمودار ۵ نشان داده شده است. بر اساس نتایج مشخص گردید که کارایی حذف کروم در سرعت ۵۰، ۱۰۰، ۲۰۰ و ۳۰۰ دور بر دقیقه بعد از زمان بیست دقیقه به ترتیب حدود ۷۰، ۷۳، ۷۵ و ۸۷ درصد می‌باشد.

بحث

ویژگی‌های نانو ذرات به کار برده شده در این تحقیق شامل اندازه ذره در حدود ۱۴۰-۴۰ نانومتر و پتانسیل زتای $-6/58$ میلی‌ولت که توسط دستگاه zeta potential & particle sizer تعیین شد، می‌باشند. ساختار کریستالی و عناصر تشکیل‌دهنده ذرات به ترتیب توسط XRD، XRF تعیین شد، که پیک‌های نشان داده شده در نمودار ۴، با استاندارد

تصاویر SEM (شکل ۲)، اسپکتروم نانو ذرات مگه‌مایت و آنالیز عنصری آن‌ها که بعد از عمل جذب کروم بر روی ذرات گرفته شده‌اند، تأییدکننده جذب کروم بر روی نانو ذرات می‌باشند.

نتایج حاصل از تغییرات غلظت کروم بر کارایی نانو ذرات مگه‌مایت

اثر تغییرات غلظت اولیه کروم بر کارایی حذف آن در $\text{pH} = 2$ ، غلظت ۱ گرم در لیتر نانو ذرات مگه‌مایت و سرعت همزن ۳۰۰ دور بر دقیقه در جدول ۳ نشان داده شده است. نتایج نشان می‌دهند که با افزایش غلظت کروم، راندمان حذف کاهش می‌یابد. با افزایش غلظت از ۱۰ به ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر راندمان حذف از ۸۶ به ۱۸ درصد کاهش می‌یابد. نتایج حاصل از تغییرات pH بر کروم، بر کارایی نانو ذرات مگه‌مایت در حذف کروم (نمودار ۳) نشان می‌دهند که کارایی حذف کروم با کاهش pH افزایش می‌یابد. بر اساس نتایج تحقیق مشخص گردید که کارایی حذف کروم در $\text{pH} 2$ ، ۵، ۷، ۹ بعد از ۲۰ دقیقه زمان تماس به ترتیب حدود ۸۶، ۷۷،

Fe_2O_3 به خوبی مطابقت داشتند و فاقد هر گونه ذره کریستالی دیگری می‌باشند. بر اساس نتایج آنالیز XRF، درصد خلوص نانو ذرات تولید شده در حدود ۹۰ درصد می‌باشد (جدول ۳).

واکنش نانو ذرات اکسید آهن با کروم در زمان کوتاه و در محدوده وسیعی از pH صورت می‌گیرد. حدود ۹۰ درصد جذب کرم در دو دقیقه اول واکنش انجام می‌گیرد و این شاید به دلیل ویژگی جذب سطحی خارجی نانو ذرات مگهمایت باشد (۵). بیشترین کارایی حذف کروم، در pH اسیدی به دست آمد و با افزایش pH، کارایی حذف کاهش می‌یابد. زیرا غلظت یون OH^- در محلول افزایش می‌یابد و باعث رقابت بین این یونها با یونهای $Cr_2O_7^{2-}$ ، در جذب بر روی مکانهای فعال نانو ذرات اکسید آهن می‌گردد. مطالعات Jung و همکاران در رابطه با چگونگی عملکرد سطح نانو ذرات مگهمایت در جذب کروم شش ظرفیتی، نشان داد که در pH پایین، مکانهای سطحی روی نانو ذرات مگهمایت باعث جذب سطحی کروم می‌شوند (۱۰).

مطالعات انجام شده توسط Hu و همکاران نیز نشان دادند که با کاهش pH راندمان حذف افزایش می‌یابد (۵). همچنین مطالعات Wang و همکاران نیز نشان دادند که کارایی حذف کروم با کاهش pH بیشتر می‌گردد (۳). نتایج مطالعات Hajeh و همکاران با عنوان "ساخت نانو ذرات مگهمایت جهت کاربردهای بیولوژیک و آب" نیز نشان دادند که راندمان حذف کروم با کاهش pH افزایش می‌یابد (۱۱). همچنین نتایج حاصل از این تحقیق نشان دادند که کارایی حذف کروم (VI) با غلظت اولیه آن رابطه عکس دارد. مطالعه انجام شده توسط Wan Ngh و همکاران نشان داد که کارایی حذف با افزایش غلظت اولیه کروم (VI) کاهش می‌یابد (۲). همچنین مشخص گردید که افزایش غلظت (در اینجا باید نام ماده آورده شود) باعث بهبود کارایی حذف می‌شود. مطالعه انجام شده توسط Hen و همکاران نشان داد که با افزایش غلظت نانو ذرات مگهمایت، راندمان حذف

افزایش می‌یابد (۱۲). نتایج این تحقیق نشان داد با افزایش سرعت همزن از ۲۰۰ دور در دقیقه به بالا کارایی حذف افزایش می‌یابد (نمودار ۵). مطالعات انجام شده توسط H U و همکاران مشخص کرد که با افزایش سرعت همزن، راندمان حذف فلزات سنگین افزایش می‌یابد. افزایش سرعت اختلاط، باعث کاهش لایه مرزی می‌شود و از این جهت باعث کاهش مقاومت لایه نازک اطراف ذرات جاذب برای انتقال جرم می‌گردد (۵). همچنین می‌توان گفت که در سرعت‌های پایین، اختلاط به خوبی انجام نمی‌گیرد و در نتیجه پخش نانو ذرات به طور یکسان و مناسب در مایع اتفاق نمی‌افتد و قسمت‌هایی از سطوح ماده جاذب با کروم تماس پیدا نمی‌کنند و راندمان حذف کاهش می‌یابد.

مطالعه انجام شده توسط Yuan و همکاران نشان داد که جذب دیاتومه‌های تقویت شده با نانو ذرات مگنتیت که ظرفیت جذب آن‌ها در حذف کروم شش ظرفیتی حدود ۱۱/۴ میلی‌گرم در هر گرم است، نسبت به جذب دیاتومه‌های تقویت نشده که در حدود ۱۰/۶ میلی‌گرم در هر گرم می‌باشد، خیلی بیشتر است (۱۳).

نتایج به دست آمده در این مطالعه نشان می‌دهند که راندمان حذف کروم شش ظرفیتی، توسط نانو ذرات مگهمایت تولید شده با pH وابستگی زیادی دارد و بالاترین راندمان در pH ۲ و زمان ۲۰ دقیقه و سرعت اختلاط بالای ۲۰۰ دور در دقیقه به دست آمد. نانو ذرات مگهمایت را می‌توان در آینده جهت حذف کرم از فاضلاب‌های صنعتی، به عنوان یک روش مفید، ساده و سریع، دارای کارایی بالا و جداسازی آسان نانو ذرات در صنعت آب و فاضلاب مورد استفاده قرار داد.

تشکر و قدردانی

این مقاله حاصل نتایج پایان نامه شماره ۳۸۸۱۹۴ مصوب معاونت محترم تحقیقات و فن آوری دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان است. بدین وسیله از اعطاکندگان گرانت قدردانی می‌گردد.

References

1. Barquist K, Larsen SC. Chromate adsorption on bifunctional, magnetic zeolite composites. *Microporous Mesoporous Mater.* 2010; 130(1-3): 197-202.
2. Wan Ngah W, Hanafiah M. Removal of heavy metal ions from wastewater by chemically modified plant wastes as adsorbents: A review. *Bioresour Technol.* 2008; 99(10): 3935-48.
3. Wang P, Lo I. Synthesis of mesoporous magnetic $\text{-Fe}_2\text{O}_3$ and its application to Cr (VI) removal from contaminated water. *Water Res.* 2009; 43(15): 3727-34.
4. Rahmani AR, Nourouzi R, Samadi MT, Afkhami A. Hexavalent chromium removal from aqueous solution by produced iron nanoparticles. *Iranian Journal of Health and Environment.* 2009; 1(2): 67-74. [In Persian].
5. Hu J, Chen G, Lo I. Removal and recovery of Cr (VI) from wastewater by maghemite nanoparticles. *Water Res.* 2005; 39(18): 4528-36.
6. Li H, Li Z, Liu T, Xiao X, Peng Z, Deng L. A novel technology for biosorption and recovery hexavalent chromium in wastewater by bio-functional magnetic beads. *Bioresour Technol.* 2008; 99(14): 6271-9.
7. Borai E, El-Sofany E, Morcos T. Development and optimization of magnetic technologies based processes for removal of some toxic heavy metals. *Adsorption.* 2007; 13(2): 95-104.
8. Yuan P, Fan M, Yang D, He H, Liu D, Yuan A, et al. Montmorillonite-supported magnetite nanoparticles for the removal of hexavalent chromium [Cr(VI)] from aqueous solutions. *J Hazard Mater.* 2009; 166(2-3): 821-9.
9. Hu J, Lo IM, Chen G. Removal of Cr(VI) by magnetite nanoparticle. *Water Sci Technol.* 2004; 50(12): 139-46.
10. Jung Y, Choi J, Lee W. Spectroscopic investigation of magnetite surface for the reduction of hexavalent chromium. *Chemosphere.* 2007; 68(10): 1968-75.
11. Khajeh M, Khajeh A. Synthesis of Magnetic Nanoparticles for Biological and Water Applications. *International Journal of Green Nanotechnology: Physics and Chemistry.* 2009; 1(1): 51- 6.
12. Shen Y, Tang J, Nie Z, Wang Y, Ren Y, Zuo L. Tailoring size and structural distortion of Fe_3O_4 nanoparticles for the purification of contaminated water. *Bioresour Technol.* 2009; 100(18): 4139-46.
13. Yuan P, Liu D, Fan M, Yang D, Zhu R, Ge F, et al. Removal of hexavalent chromium [Cr (VI)] from aqueous solutions by the diatomite-supported/unsupported magnetite nanoparticles. *J Hazard Mater.* 2010; 173(1-3): 614-21.

Removal of Cr (VI) from simulated electroplating wastewater by maghemite nanoparticles*

Abbas Khodabakhshi¹, Mohammad Mehdi Amin², Morteza Mozaffari³, Bijan Bina⁴

Abstract

Background: Removal of heavy metals from industrial wastewaters by iron nanoparticles has been much noticed in the recent years. Chromium is considered as one of the important environmental pollutants. There is high concentration of chromium in the wastewater of electroplating industries. Magnetic iron nanoparticles are used to control and eliminate of heavy metals from industrial effluents through the mechanisms of adsorption, ion exchange and electro-static forces. The aim of this study was to evaluate the efficiency of magnetic nanoparticles for removal of hexavalent chromium (VI) from simulated electroplating wastewater and the parameters that influence it removal.

Methods: The maghemite nanoparticles were prepared by sol-gel method through addition of two and trivalent iron chloride in the water environment under alkaline conditions. Then the factors influencing this process, including nanoparticle concentration, initial concentration of chromium, pH, mixing rate, and retention time were studied.

Findings: The findings of this study showed that in the conditions of pH = 2, initial chromium concentration of 10 mg/L, synthesized magnetite nanoparticles with a dose of 1 g/ L, retention time of 5 minutes, and mixing rate of 250 rpm, about 86% of chromium (VI) has been removed. In addition, characteristics of nanoparticles including, particles structure, composition, size and zeta potential was determined using analytical devices such as XRD, XRF, Zeta potential and particle seizer.

Conclusion: It is concluded that magnetite nanoparticles have high performance for removal of chromium (VI) from simulated electroplating wastewater, and removal efficiency is reversely related with pH.

Key words: Adsorption, Chromium (VI), Maghemite Nanoparticles, Simulated Electroplating Wastewater.

* This article derived from PhD thesis by Isfahan University of Medical Sciences.

1- PhD Student, Environment Research Center, Isfahan University of Medical Sciences and Assistant Professor, Department of Environmental Health Engineering, School of Health, Shahrekord University of Medical Sciences, Shahrekord, Iran.

2- Associate Professor, Environment Research Center, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran. (Corresponding Author)
Email: amin@hlth.mui.ac.ir

3- Assistant Professor, Physic Department, Razi University, Taghboostan, Kermanshah, Iran.

4- Professor, Environment Research Center, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran.