

بررسی تأثیر استفاده از سایلنسر جذبی در کاهش صدای فرکانس پایین فن محوری ایرانی

حسین علی یوسفی^۱، فرهاد فروهر مجد^۱، لیلا مقصودیان^۲

مقاله پژوهشی

چکیده

مقدمه: سیستم‌های تهویه از جمله مهم‌ترین منابع صدا در ساختمان‌ها هستند که از بخش‌های فن، کانال یا توزیع‌کننده‌ها، توزیع و به محیط اطراف انتشار می‌یابند. فن‌های محوری در صنعت بسیار استفاده می‌شوند و سایلنسرها از جمله راه‌های کنترل صدای فن‌ها محسوب می‌شوند. هدف از این مطالعه بررسی تأثیر استفاده از سایلنسر جذبی در کاهش صدای فرکانس پایین فن محوری ایرانی است.

روش‌ها: در این مطالعه از کانال گالوانیزه ۶/۰ میلی‌متر با ابعاد ۳۰×۳۰ سانتی‌متر مربع و فن محوری استفاده شد. سایلنسر جذبی نیز از جنس کانال به گونه‌ای طراحی شد تا سطح مقطع کانال و سایلنسر پس از تعبیه جاذب در کانال باهم یکسان شود. سایلنسر جذبی به طول ۵۰ سانتی‌متر و در آن از جاذب پشم معدنی (دانسیته 80 Kg/m^3 و 100 Kg/m^3 و ضخامت ۵ و ۱۰ cm) استفاده شده است. برای تعیین تراز فشار صوت فن در کانال، دو میکروفون تعبیه شده است که با استفاده از نرم‌افزار MATLAB و در پهنای باند یک سوم اکتاو باند و در دورهای متغیر از ۶۰۰-۲۵۰۰ دور بر دقیقه صورت گرفته شده است. در این مطالعه به بررسی تعدادی از متغیرهایی که بر عملکرد سایلنسر جذبی در کانال مؤثر است پرداخته شده است و تأثیر آن‌ها در کاهش تراز فشار صوت سایلنسر مورد بررسی قرار گرفته شده است.

یافته‌ها: حداکثر ۲ دسی بل کاهش فشار صوت در فرکانس‌های پایین توسط سایلنسر جذبی طراحی شده که هم سطح با کانال طراحی شده، به دست آمده است. در این مطالعه با افزایش میزان ضخامت در ماده جاذب سایلنسر جذبی تغییر چندانی در کاهش صدا وجود نداشت اما با افزایش چگالی از 80 Kg/m^3 به 100 Kg/m^3 نتایج بهتری در کاهش تراز فشار صوت دیده شد و باعث افزایش میزان میزان کاهش تراز فشار صوت (NR) شد. **نتیجه‌گیری:** با توجه به بررسی داده‌های حاصل از مطالعه مذکور، می‌توان در سیستم‌های تهویه از سایلنسر با ضخامت ۵ سانتی‌متر با دانسیته 100 Kg/m^3 در کاهش فشار صوت در فرکانس پایین‌تر از ۲۵۰ هرتز به عنوان وسیله‌ای مؤثر استفاده کرد.

واژه‌های کلیدی: فن، سایلنسر جذبی، کاهش تراز فشار صوت، دانسیته، ضخامت

ارجاع: یوسفی حسین علی، فروهر مجد فرهاد، مقصودیان لیلا. بررسی تأثیر استفاده از سایلنسر جذبی در کاهش صدای فرکانس پایین

فن محوری ایرانی. مجله تحقیقات نظام سلامت ۱۳۹۴؛ ۱۱(۲): ۲۵۷-۲۵۰

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۳/۱۱/۱۲

تاریخ دریافت: ۱۳۹۲/۱۱/۱۴

۱. استادیار و عضو هیأت علمی گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران (نویسنده مسؤول)
Email: forouhar@hlth.mui.ac.ir
۲. دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران

کار از جمله عوامل فیزیکی زیان‌آور محیط کار بیشتر احساس می‌گردد (۱). با توجه به مطالعاتی که انجام شده، حدود ۳۰ میلیون نفر نیروی کار در آمریکا با صداهای بالا در تماس هستند (۴-۲).

مقدمه

تعداد زیادی از افراد چه در محیط کار و چه در محل زندگی تحت تأثیر اثرات زیان‌بار صدا قرار دارند و با توجه به پیشرفت روزافزون صنعت، بررسی در زمینه عوامل مخاطره‌زای محیط

این دستگاه‌ها می‌توانند به شکل یک قفسه ساخته شوند که حول یک شیر کنترل نصب شده یا پشت شیر متصل شوند (Wang, ۱۲). و همکاران به بررسی سایلنسرهای با/بدون مواد جاذب پرداخته‌اند (۱۳).

از آنجایی که فن‌های محوری در صنعت بسیار استفاده می‌شوند و سایلنسرهای از جمله راه‌های کنترل صدای فن‌ها محسوب می‌شوند در این پژوهش به بررسی میزان کاهش صدای سایلنسرهای جذبی پر شده با مواد جاذب ایرانی (جاذب پشم معدنی با دانسیته 80 Kg/m^3 و 100 و ضخامت 5 cm و 10) و تأثیر ضخامت، دانسیته ماده جاذب پر شده در سایلنسر می‌پردازیم.

روش‌ها

در این مطالعه تجربی از کانال گالوانیزه 0.6 میلی متر با ابعاد 30×30 سانتی متر مربع (به دلیل تطابق با ابعاد فن ایرانی) و فن محوری استفاده شد. سایلنسر جذبی نیز از جنس کانال به طول 50 سانتی متر به گونه ای طراحی شد تا سطح مقطع کانال و سایلنسر پس از تعبیه جاذب (جاذب پشم معدنی با دانسیته 80 Kg/m^3 و 100 و ضخامت 5 cm و 10) در کانال با هم یکسان شود. در سایلنسر نیز از جاذب پشم معدنی استفاده شد و به بررسی تأثیر ضخامت، دانسیته ماده جاذب پر شده در سایلنسر جذبی در کاهش صدای فرکانس پایین فن ایرانی پرداخته شده است. فرکانس‌های پایین فن مورد بررسی قرار گرفته شده است.

برای تعیین تراز فشار صوت فن در کانال، از دو میکروفون تعبیه شده در کانال استفاده شده است. سپس با استفاده از نرم افزار MATLAB (version 7.12.0.635) و در پهنای باند یک سوم اکتاو باند و در دورهای متغیر از $2500-600$ دور بر دقیقه اندازه گیری تراز فشار صوت صورت می گیرد. برای تغییر دور فن نیز از دیمر 2 کیلو وات و برای سنجش دور فن از دستگاه تاکومتر (مدل DT-2234B) استفاده می‌شود.

برای تعیین کاهش صدای فرکانس پایین فن توسط سایلنسر جذبی در فواصل 20 سانتی متر قبل و بعد از سایلنسر میکروفن نصب شده است. سپس سطح تراز فشار صوت در فواصل ذکر

از مهم‌ترین منابع صدا در ساختمان‌ها می‌توان به سیستم‌های تهویه اشاره کرد که از بخش‌های چون فن، کانال یا توزیع کننده‌ها، توزیع و به محیط اطراف انتشار می‌یابد (۵). به طور کلی فن‌های محوری و گریز از مرکز بسیار در صنایع استفاده می‌شود (۶-۷). فن‌ها را می‌توان به دو دسته عمده تقسیم نمود: ۱- محوری ۲- گریز از مرکز (۸). فن‌های محوری به این دلیل نامگذاری شده‌اند که جریان هوا در امتداد محور فن است. مهم‌ترین علل ایجاد سر و صدای مکانیکی (غیر آئروپنایمیک) سر و صدا عبارت هستند از: عدم بالانس فن، یاتاقان، صدای موتور و رزونانس ساختاری است (۷). Corsini و همکاران فرمولی برای محاسبه جریان در فن‌های محوری که در آن برای کاهش صدا از صفحات پایانی (end-plate) به عنوان دستگاه کاهش‌دهنده نویز استفاده کرده‌اند ارائه داده‌اند (۹).

سایلنسرهای از جمله وسایلی هستند که برای کاهش صدای خروجی‌های هوا، کانال‌ها و فن‌ها کاربرد دارند (۱۰). این وسایل می‌توانند به ۳ گروه اساسی تقسیم شوند: واکنشی، جذبی، پخش کننده (۱۱).

ساده‌ترین شکل یک سایلنسر واکنشی، یک اتاقک منبسط ساده در مسیر یک کانال است که صوت را منتقل می‌کند. در محل تغییر سطح مقطع کانال، تغییر امپدانس سبب بازتاب امواج صوتی می‌شود. این بازتاب به همراه تداخل ویرانگر ثانویه موج صوتی وارده، سبب کاهش صدا در طول کانال می‌شود. سایلنسرهای جذبی دستگاه‌هایی هستند که از خصوصیات و ویژگی‌های ماده ای جاذب متخلخل برای جذب صوت عبوری از دستگاه استفاده می‌کنند. ساده‌ترین شکل این گونه از سایلنسرهای، کانال پوشش داده شده با مواد جاذب است. از طریق پوشاندن دیواره‌های داخلی یک مجرا با ماده ای جاذب صوت می‌توان سایلنسری با طول دلخواه را ایجاد کرد. سایلنسرهای پخشی، در اصل دستگاه‌های کاهش فشار می‌باشند و در محدوده ای در پایین دست جریان قرار می‌گیرند و درصد فشار را در طول این محدوده کاهش می‌دهند. نتیجه این امر، کاهش صدا به مقادیر بسیار بالا است.

ضخامت ۵ سانتی‌متر با دانسیته 100 Kg/m^3 ، $5/22 \text{ dB}$ به دست آمده است.

در چهار نوع سایلنسر جذبی به کار رفته در کانال بیشترین میزان کاهش فشار صوت در فرکانس‌های پایین تر از ۲۵۰ هرتز به دست آمده است. میانگین کاهش تراز فشار صوت در دوره‌های مختلف از ۲۵۸۰ تا ۶۰۰ بر حسب دسی بل در جدول ۲ ارائه شده است که علامت منفی اعداد افزایش تراز فشار صوت در فرکانس‌های ارائه شده است. حداکثر کاهش تراز فشار صوت توسط سایلنسر با ضخامت ۵ سانتی‌متر با دانسیته 80 Kg/m^3 در فرکانس‌های ۱۲۵، ۲۵۰، ۵۰۰ هرتز به ترتیب $4/18$ ، $4/8$ و $5/2$ ، حداکثر کاهش تراز فشار صوت توسط سایلنسر با ضخامت ۱۰ سانتی‌متر با دانسیته 80 Kg/m^3 در فرکانس‌های ۱۲۵، ۲۵۰ و ۵۰۰ هرتز به ترتیب ۳، ۳/۵۴، ۲/۵۸ دسی بل و حداکثر کاهش تراز فشار صوت توسط سایلنسر با ضخامت ۵ سانتی‌متر با دانسیته 80 Kg/m^3 در فرکانس‌های ۱۲۵، ۲۵۰ و ۵۰۰ هرتز به ترتیب $3/73$ ، $5/72$ ، $2/5$ دسی بل و حداکثر کاهش تراز فشار صوت توسط سایلنسر با ضخامت ۱۰ سانتی‌متر با دانسیته 80 Kg/m^3 در فرکانس‌های ۱۲۵، ۲۵۰ و ۵۰۰ هرتز به ترتیب $2/2$ ، $4/2$ و $4/68$ دسی بل بوده است.

برای سایلنسر ۱۰۰-۵ در فرکانس ۱۸۱ که فرکانس رزونانس در فن ۱۸۰۰ دور بر دقیقه است، میزان کاهش تراز فشار صوت $9/41$ دسی بل به دست آمده است که نسبت به بقیه دانسیته‌ها و ضخامت‌های ماده جاذب، بهترین عملکرد سایلنسر است. در این مطالعه با افزایش میزان ضخامت در ماده جاذب سایلنسر جذبی تغییر چندانی در کاهش صدا وجود نداشت اما با افزایش چگالی از ۸۰ به 100 Kg/m^3 نتایج بهتری در کاهش تراز فشار صوت دیده شد و باعث افزایش میزان NR شد.

در نمودار ۳ فشار صوت فن با دور ۱۸۰۰ در نقطه ۱ قبل از سایلنسر نشان داده شده است. همچنین نمودار ۴. نمودار فشار صوت فن با دور ۱۸۰۰ در نقطه ۲ بعد از سایلنسر می‌باشد.

شده اندازه‌گیری می‌شود. برای هر دور فن توسط نرم افزار یک گراف فشار صوت قبل و بعد از سایلنسر رسم می‌شود و داده‌های حاصل از گراف به تراز فشار صوت تبدیل می‌شود. سپس میزان کاهش تراز فشار صوت (NR) برای دوره‌های مختلف ۱۰۰۰-۲۵۸۰ با استفاده از فرمول زیر محاسبه می‌شود:

$$NR = LP_2 - LP_1$$

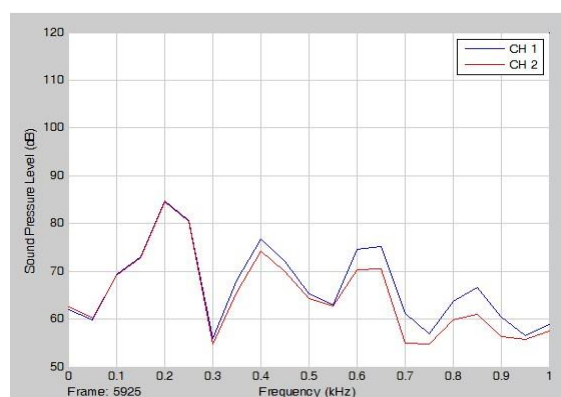
میزان NR در فرکانس‌های ۱۲۵، ۲۵۰ و ۵۰۰ هرتز با استفاده از نرم افزار محاسبه می‌شود (۱۱).

برای تعیین اثر دانسیته جاذب نیز از دو جاذب ساخت ایران با دانسیته 80 Kg/m^3 و ۱۰۰ استفاده شده است و میزان NR نیز محاسبه می‌شود. جاذب‌ها با ضخامت‌های ۵ و ۱۰ سانتی‌متر در سایلنسر مورد استفاده قرار می‌گیرند. میزان NR نیز در ضخامت‌های متفاوت مورد مطالعه قرار گرفته شده است.

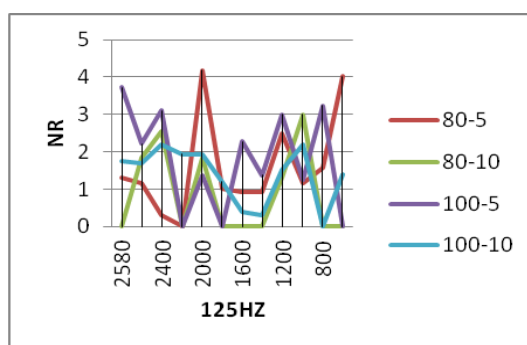
یافته‌ها

تراز فشار صدای فن در کانال در پهنای باند یک سوم اکتاو باند در دوره‌های مختلف اندازه‌گیری شده است و نتایج آن در جدول ۱ آمده است. در این مطالعه از فن ایرانی ۲۵۰۰ دور بر دقیقه استفاده شده است که با توجه به اندازه‌گیری انجام شده با استفاده از دستگاه تاکومتر ۲۵۸۰ دور بر دقیقه دور واقعی فن مورد آزمایش است. نمودار تراز فشار صدای فن در پهنای باند یک سوم اکتاو باند در ۲۵۰۰ دور بر دقیقه که توسط دو میکروفون تعبیه شده در کانال اندازه‌گیری شده است در نمودار ۱ آمده است.

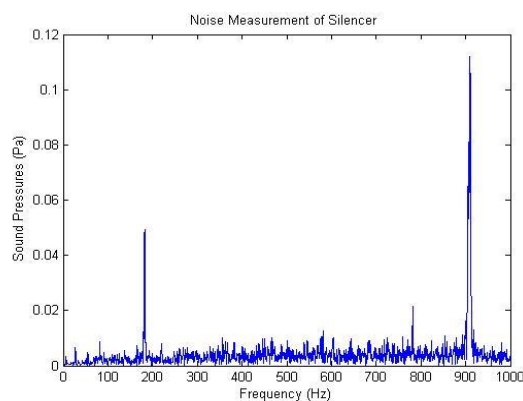
میزان کاهش تراز فشار صوت در فرکانس‌های پایین توسط سایلنسرهای جذبی در دوره‌های مختلف از فن مورد بررسی قرار گرفت که در فرکانس‌های ۱۲۵ و ۲۵۰ هرتز کاهش در میزان تراز فشار صوت دیده شد در صورتی که در فرکانس ۵۰۰ هرتز کمترین کاهش بدست آمده است. همانطور که در نمودار ۲ دیده می‌شود، بیشترین کاهش تراز فشار صوت در فرکانس ۱۲۵ هرتز توسط سایلنسر با ضخامت ۵ سانتی‌متر با دانسیته 80 Kg/m^3 ، $4/18 \text{ dB}$ است. بیشترین کاهش در تراز فشار صوت در فرکانس ۲۵۰ هرتز توسط سایلنسر با



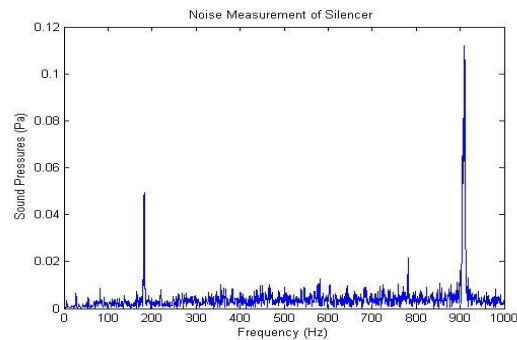
نمودار ۱. نمودار تراز فشار صدای فن در پهنای باند یک سوم اکتاو باند در ۲۵۰۰ دور بر دقیقه



نمودار ۲. نمودار مقایسه تغییرات میزان کاهش فشار صوت بر اساس دور بر دقیقه از فن در فرکانس ۱۲۵ هرتز بر اساس میزان کاهش تراز فشار صوت بر حسب dB



نمودار ۳. نمودار فشار صوت فن با دور ۱۸۰۰ در نقطه ۱ قبل از سایلنسر



نمودار ۴. نمودار فشار صوت فن با دور ۱۸۰۰ در نقطه ۲ بعد از سایلنسر

جدول ۱. تراز فشار صدای فن بر حسب دسی بل و توزیع فرکانسی صدا در کانال

فرکانس (Hz)	۱۲۵	۲۵۰	۵۰۰
دور در دقیقه			
۲۵۸۰	۷۰	۷۵	۶۱
۲۵۰۰	۷۱	۷۵	۶۷
۲۴۰۰	۷۰	۷۵	۶۳
۲۲۰۰	۷۵	۷۰	۶۱
۲۰۰۰	۶۸	۶۳	۶۱
۱۸۰۰	۶۷	۶۰	۵۷
۱۶۰۰	۶۹	۵۷	۶۵
۱۴۰۰	۶۸	۵۸	۶۱
۱۲۰۰	۶۲	۵۴	۵۷
۱۰۰۰	۵۷	۵۵	۵۵
۸۰۰	۵۳	۵۰	۲۰
۶۰۰	۵۲	۴۱	۱۹

جدول ۲. میانگین تراز فشار صوت در فرکانس های ۱۲۵، ۲۵۰ و ۵۰۰ هرتز توسط چهار نوع سایلنسر به کار رفته بر حسب دسی بل

فرکانس	۱۲۵	۲۵۰	۵۰۰
ضخامت			
دانسیته			
۵	۲	۱	۰/۵
۸۰	۱۰	۱	۱/۲
۵	۲	۲	۰
۱۰۰	۱۰	۱/۵	۱/۵

بحث

Seddeq به بررسی فاکتورهای مختلف و تأثیر آن‌ها در مواد فیبری بر روی ضریب جذب صوتی پرداخته است. این بررسی نشان می‌دهد که، چگالی کمتر از ماده جاذب نتیجه بهتری در فرکانس‌های پایین‌تر از ۵۰۰ هرتز و چگالی‌های بالاتر عملکرد بهتری در فرکانس‌های بالاتر از ۲۰۰۰ هرتز نشان می‌دهد (۱۸).

نتیجه‌گیری

این مطالعه نشان می‌دهد که حداکثر ۲ دسی بل کاهش فشار صوت در فرکانس‌های پایین توسط سایلنسر جذبی طراحی شده که هم سطح با کانال طراحی شده بود، وجود دارد. با توجه به آن که جاذب‌های صوتی موانع صوتی ضعیفی هستند بنابراین برای دست یافتن به میزان بیشتری از کاهش تراز فشار صوت طول بیشتری از سایلنسر مورد نیاز است. بر اساس نتایج حاصله، میزان کاهش قابل توجه صدا در فرکانس ۱۲۵ هرتز، ۴/۱۸dB و در فرکانس ۲۵۰ هرتز، ۵/۷۲dB بوده است. با توجه به این که بیشترین کاهش فشار صوت توسط سایلنسر در فرکانس‌های پایین است، از نتایج مطالعه میتوان در طراحی سیستم‌های کاهش صوت در صنایع استفاده کرد. همچنین در سایلنسر با مواد جاذب با چگالی بیشتر، قدرت جذب صوت بهتر بوده است که مستلزم هزینه بیشتر نیز می‌باشد. این پژوهش می‌تواند بر روی انواع مختلف سایلنسرهای فعال و غیر فعال انجام شود. در مطالعه حاضر، از فن استفاده شده است که عمدتاً صداهایی با فرکانس پایین دارد، می‌توان این مطالعه را در تجهیزات مختلف مانند آگزوز، کمپرسور و ... انجام داد که در هر کدام از تجهیزات ذکر شده فرکانس غالب متفاوت می‌باشد و به طبع آن کارایی سایلنسر در آن فرکانس‌ها و نوع سایلنسر کاربردی نیز متفاوت می‌باشد.

Selamet و همکاران کاهش صدا در سایلنسرهای پر شده با فیبرهای رشته‌ای به صورت تئوری و آزمایشگاهی را مورد بررسی قرار دادند که نشان دادند مواد جاذب میزان افت انتقال را افزایش می‌دهد و افزایش ضخامت مواد جاذب تعداد پیک را کاهش می‌دهد و باعث تغییرات فرکانس قله افت انتقال می‌شود (۱۴). در مطالعه‌ای نیز که توسط Lancaster و همکاران انجام شد و به بررسی امکان استفاده از پارچه میکرو فیبر به عنوان جاذب صدا پرداخته‌اند، نشان دادند تأثیر دانسیته پارچه میکرو فیبر در کاهش صدا بیشتر از ضخامت پارچه و یا وزن آن است (۱۵). هم‌چنین در سایلنسرهای با چگالی بالاتر، توانایی سایلنسر برای جذب صدا بهتر است که با نتایج دیگر مطالعات هم‌سو است. نتایج آنالیز wang و همکاران نشان داد که مواد جاذب، افت انتقال را در فرکانس‌های رزونانس، کاهش می‌دهد اما به طور کلی باعث افزایش ظرفیت به خصوص در دره‌های منحنی می‌شود. علاوه بر این مواد جاذب، با چگالی بالاتر می‌تواند توانایی جذب بهتر صدا و افت انتقال صدا داشته باشد و همچنین در سایلنسر پخشی به این نتیجه رسیدند که چگالی مواد پر شده باعث کاهش فرکانس تشدید و افزایش میزان افت انتقال می‌شود (۱۳).

در مطالعه‌ای که توسط مدرس رضوی و همکاران صورت گرفت، بررسی برخی عوامل مؤثر بر عملکرد سایلنسرها با استفاده از تحلیل عددی مورد بررسی قرار گرفت. نتایج این بررسی نشان داد که بکاربردن ماده جاذب صدا، توان استهلاکی را افزایش داده و فرکانس تشدید را از بین می‌برد و با تغییر میزان فشردگی ماده جاذب صدا، مقدار توان استهلاکی تا حد معینی متناسب با فشردگی ماده جاذب افزایش می‌یابد (۱۶).

مطالعه Koizumi و همکاران که افزایش چگالی با افزایش در ضریب جذب صوتی در فرکانس‌های میانی و بالا را نشان می‌دهد (۱۷).

References

1. Golmohammadi R, Ziad M, ATARI S. Assessment Of Noise Pollution And Its Effects On Stone Cut Industry Workers Of Malayer District. IRAN OCCUPATIONAL HEALTH JOURNAL. 2006;3: 23-7.
2. Clark WW, Bohne BA. Effects of noise on hearing. JAMA: the journal of the American Medical Association. 1999;281(17): 1658-9.
3. Franks JR, Stephenson M, Merry CJ. Preventing occupational hearing loss: a practical guide: US Department of Health and Human Services, Public Health Service, Centers for Disease Control and Prevention, National Institute for Occupational Safety and Health, Division of Biomedical and Behavioral Science, Physical Agents Effects Branch. 1996; 1: 5
4. Suter AH, von Gierke HE. Noise and public policy. Ear and hearing. 1987; 8(4): 188-91.
5. Forouharmajd F, Nassiri P. Noise reduction of a fan and air duct by using a plenum chamber based on ASHRAE guidelines. Journal of Low Frequency Noise, Vibration and Active Control. 2011;30(3): 221-8.
6. Handbook A. Fundamentals. American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineers, Atlanta. 2001; 48: 21
7. Mesquita ALA, Mesquita ALA, Arthur E, Filhoc M, editors. Use of Dissipative Silencers for Fan Noise Control. INTER-NOISE and NOISE-CON Congress and Conference Proceedings; 2005: Institute of Noise Control Engineering.
8. Bies DA, Hansen CH. Engineering noise control: theory and practice: CRC Press. 2009: 411-79
9. Corsini A, Rispoli F, Sheard A, Tezduyar T. Computational analysis of noise reduction devices in axial fans with stabilized finite element formulations. Computational Mechanics. 2012; 50(6): 695-705.
10. Randall FB. Industrial Noise Control and Acoustics. Louisiana Tech University Ruston, Louisiana, USA. 2000; 349-417
11. Bell LH. Fundamentals of Industrial Noise Control: Mull, Bell, and Associates. 1973: 250-99.
12. Harris DA. Noise control manual. Van Nostrand Reinhold. 1991;3:45-53.
13. Wang C-N, Wu C-H, Wu T-D. A network approach for analysis of silencers with/without absorbent material. Applied Acoustics. 2009; 70(1): 208-14.
14. Selamet A, Lee I, Huff N. Acoustic attenuation of hybrid silencers. Journal of sound and vibration. 2003; 262(3):509-27.
15. Na Y, Lancaster J, Casali J, Cho G. Sound absorption coefficients of micro-fiber fabrics by reverberation room method. Textile Research Journal. 2007; 77(5): 330-5.
16. Modarres Razavi SMR. N-junction modeling in perforate silencer of internal combustion engines. Scientia Iranica. 2005; 12: 348-58.
17. Koizumi T, Tsujiuchi N, Adachi A. The development of sound absorbing materials using natural bamboo fibers. High performance structures and composites. 2002; 4: 157-66.
18. Seddeq HS. Factors influencing acoustic performance of sound absorptive materials. Australian Journal of Basic and Applied Sciences. 2009; 3(4): 4610-7.

Investigation on use of absorptive silencer in reduction low-frequency noise Iranian axial fan

Hossein Ali Yousefi ¹, Farhad Forouharmajd ², Leila Maghsudian ³

Original Article

Abstract

Background: Ventilation systems in buildings are one of the most important sources of noise, which are spread into the surrounding environment through fans and channels or distributors. Since axial fans are used in industry very much and silencers are among ways to noise control. The purpose of this study is investigation on use of absorptive silencer in reduction Low-frequency noise Iranian axial fan.

Methods: In this study, we used galvanized channel 0.6 mm with 30*30 cm² dimension and axial fan. Absorptive silencer as channel was designed to cross section of channel and silencers after embedded the absorber be identical together. Length of absorptive silencer was 50cm and there used mineral wool absorbent (density 80,100 Kg/m³ and thickness 5, 10 cm). To determine the sound pressure level in a channel, two microphones are embedded that be accomplished by using MATLAB software in the one third of octave broadband and variable speeds 600-2500 rpm. We investigate amount of the reduction in absorption silencer sound filled with Iranian absorbing materials and influence of thickness and density of adsorbent material in silence.

Findings: The maximum 2 dB reduction is in pressure sound level at low frequencies of designed absorptive silencer that design in the channel surface. In this study, an increase in the thickness of the absorbent material of absorption silencer, there was a little change in the volume decreasing but with increasing density from 80 to 100 Kg/m³ better results were seen to reduce noise levels and it caused to increase noise reduction rate.

Conclusion: According to data from the present study we can use silencer with 5cm thick and 100 Kg / m³ density in the reduction of sound pressure level at frequencies lower than 250 Hz in the ventilation system as an effective device.

Key Words: Fan, Absorptive Silencer, Noise Reduction, Density, Thickness

Citation: Yousefi H. A., Forouharmajd F., Maghsudian L. **Investigation on use of Absorptive silencer in reduction Low-frequency noise Iranian axial fan.** J Health Syst Res 2015; 11(2):250-257

Received date: 03.02.2014

Accept date: 01.02.2015

1. Department of Occupational Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran
2. Assistant Professor, Department of Occupational Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran (Corresponding Author): Email: forouhar@hlth.mui.ac.ir
3. Student of MS.c ,Department of Occupational Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran