

بررسی کارایی لجن برگشتی زلال‌ساز به عنوان کمک منعقد کننده پلی‌سولفات فریک در حذف کدورت و کلی‌فرم کل از آب رودخانه بهمن‌شیر آبادان

هوشنگ آرمین^۱، یوسف امیدی خانی‌آبادی^۲، قادرالله شمس خرم‌آبادی^۳، حاتم گودینی^۴، افشین تکدستان^۵

مقاله پژوهشی

چکیده

مقدمه: در مطالعه حاضر، از لجن برگشتی زلال‌ساز به عنوان کمک منعقد کننده پلی‌سولفات فریک (PFS) یا Poly ferric sulfate به منظور بررسی حذف کدورت و کلی‌فرم کل از آب رودخانه بهمن‌شیر آبادان در سال ۱۳۹۳ استفاده گردید.

روش‌ها: در این پژوهش، از دستگاه جار به منظور شیوه‌سازی فرایند انعقاد و لخته سازی در مقیاس آزمایشگاهی استفاده شد. نمونه‌های آب از آبگیر تصفیه‌خانه ۱۱ آبادان برداشت گردید و اثر پارامترهای سرعت اختلاط، pH، دوز منعقد کننده، کدورت اولیه و دوز کمک منعقد کننده بر روی بازده حذف کدورت و کل باکتری‌های کلی فرم مورد بررسی قرار گرفت. کل باکتری‌های کلی فرم نیز بر اساس روش ۹۲۲۱ لوله‌ای و دستورالعمل شماره ۹۲۲۱ استاندارد روش انجام گرفت.

یافته‌ها: یافته‌ها نشان داد که بالاترین بازده حذف کدورت و کلی‌فرم در دوز ۱۵ میلی‌گرم در لیتر از PFS، سرعت اختلاط ۱۲۰ دور در دقیقه، pH=۷ و دوز ۲ میلی‌لیتر از کمک منعقد کننده به دست آمد. بیشترین بازده حذف همزمان کدورت و کلی‌فرم نیز در دوز ۲ میلی‌لیتر از لجن برگشتی حاصل شد و به عنوان دوز بهینه لجن برگشتی انتخاب گردید. حداقل بازده حذف برابر ۹۷ درصد در کدورت اولیه و برابر با ۱۵۰ واحد کدورت نفلومتری (Nephelometric Turbidity Units) یا NTU به دست آمد.

نتیجه‌گیری: راندمان PFS در کدورت‌های بالاتر افزایش یافت. دوز ۲ میلی‌لیتر از لجن برگشتی در غلظت اولیه ۱۵ میلی‌گرم در لیتر از PFS، به عنوان دوز بهینه انتخاب شد؛ چرا که استانداردهای لازم (کدورت کمتر از NTU ۵) جهت آب آشامیدنی را تأمین می‌کند.

واژه‌های کلیدی: لجن برگشتی، پلی‌سولفات فریک، کدورت، کلی‌فرم

ارجاع: آرمین هوشنگ، امیدی خانی‌آبادی یوسف، شمس خرم‌آبادی قادرالله، گودینی حاتم، تکدستان افشین. بررسی کارایی لجن برگشتی زلال‌ساز به عنوان کمک منعقد کننده پلی‌سولفات فریک در حذف کدورت و کلی‌فرم کل از آب رودخانه بهمن‌شیر آبادان. مجله تحقیقات نظام سلامت ۱۳۹۵؛ ۱۲: ۱۸۹-۱۸۴.

پذیرش مقاله: ۱۳۹۵/۱/۱۴

دریافت مقاله: ۱۳۹۴/۲/۲۴

استفاده نمود (۵). کمک منعقد کننده‌ها باید فرایند حذف کدورت را بهبود دهنده، اما نباید به طور قابل توجهی باعث افزایش هزینه‌های تصفیه آب شوند (۶). لجن برگشتی حوض تهیشی ثانویه دارای مقادیر بالایی از باقی‌مانده مواد منعقد کننده می‌باشد که در صورت عدم بازیابی، دور ریخته می‌شود (۷). میرزاei و همکاران در مطالعه خود از لجن برگشتی زلال‌ساز تصفیه‌خانه اهواز به عنوان کمک منعقد کننده پلی‌آلومینیوم کلراید در حذف کدورت و باکتری‌های کلی فرم استفاده کردند (۸). بینا و همکاران از عصاره دانه مورینگا اولیفرا به عنوان یک منعقد کننده استفاده نمودند. نتایج پژوهش آنان نشان داده عصاره این دانه در کدورت‌های بالا، دارای راندمان بیشتری Tamarindus Mostafizur Rahman و همکاران، دانه‌های می‌باشد (۹). Litchi chinensis indica استفاده قرار دادند (۱۰). در تحقیق Adams و همکاران، خاکستر پوست برنج جهت حذف کدورت از آب همکاران استفاده گردید (۱۱). مطالعات درایت و همکاران (۱۲)

مقدمه

بحran آب و عدم دسترسی به منابع کافی، مهم‌ترین چالش قرن بیست و یکم شناخته شده است (۱، ۲). کدورت به طور معمول به ذرات کلوئیدی پراکنده کننده نور در آب گفته می‌شود (۳) که بر مقبولیت عمومی (زیباشناختی) آب تأثیر منفی می‌گذارد و موجب نارضایتی مصرف کنندگان می‌گردد. بر اساس نتایج مطالعات مختلف، ارتباط معنی‌داری بین کدورت و شمارش میکروب‌ها در آب وجود دارد؛ به طوری که سازمان بهداشت جهانی، شرط سلامت میکروبی و فقدان عوامل بیماری‌زا را بر مبنای کدورت قرار داده است. اغلب منابع آب سطحی سطح بالایی از کدورت را دارند و نیازمند تصفیه به وسیله فرایندهای انعقاد/لخته‌سازی هستند (۴).

برای حذف کدورت، لازم است تا ذرات کلوئیدی تجمع یابند و از نظر اندازه بزرگ شوند. برای این کار، می‌توان از مواد شیمیایی خنثی کننده نیروی پایداری

- دانشکده علوم پزشکی آبادان، آبادان، ایران
- شبکه بهداشت و درمان کارون، دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز، اهواز، ایران
- دانشگاه علوم پزشکی لرستان، خرم‌آباد، ایران
- دانشگاه علوم پزشکی البرز، کرج، ایران
- دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز، اهواز، ایران

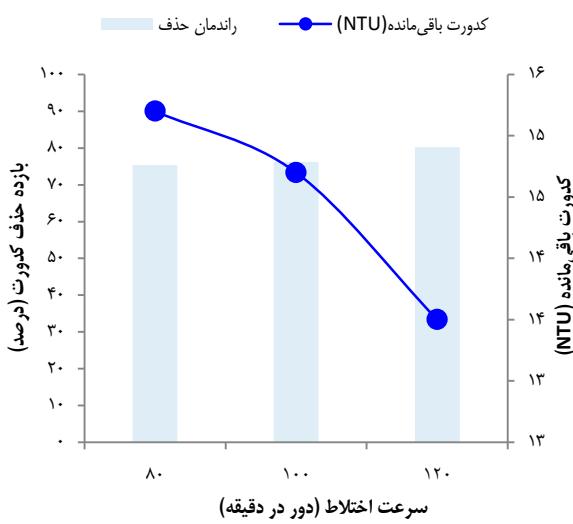
Email:afshin_ir@yahoo.com

نویسنده مسؤول: افشنین تکدستان

یافته‌ها

اثر اختلاط بهینه

بر اساس یافته‌های حاصل از بررسی اثر اختلاط، با افزایش سرعت اختلاط، راندمان حذف کدورت افزایش یافت. اثر سرعت اختلاط در دامنه ۸۰-۱۲۰ دور در دقیقه در غلظت اولیه ۵ میلی‌گرم در لیتر از PFS و pH اولیه جهت تعیین سرعت اختلاط بهینه برسی گردید که نتایج آن در شکل ۱ ارایه شده است. بازده حذف در سرعت ۸۰ دور در دقیقه ۷۵/۴ درصد و کدورت باقی‌مانده NTU ۱۵/۲ به دست آمد. میزان بازده حذف در سرعت ۱۲۰ دور در دقیقه، ۸۰/۲ درصد و کدورت باقی‌مانده ۱۲/۵ NTU بود. بنابراین، سرعت اختلاط ۱۲۰ دور در دقیقه به عنوان سرعت بهینه انتخاب گردید.



شکل ۱. اثر سرعت اختلاط بر بازده حذف کدورت در دوز ۵ میلی‌گرم در لیتر از Poly ferric sulfate (PFS) و pH اولیه

اثر pH/اولیه

شکل ۲ نتایج حاصل از کاربرد دوز ۵ میلی‌گرم در لیتر محلول PFS در pH بین ۴ تا ۹ و سرعت اختلاط ۱۲۰ دور در دقیقه را نشان می‌دهد. بالاترین بازده حذف در $pH = 7$ یا خنثی به دست آمد. در این pH، راندمان حذف ۷۵/۶ درصد و کدورت باقی‌مانده ۱۴/۱ NTU بود. بنابراین، این pH به عنوان بهینه در ادامه آزمایش‌ها استفاده شد.

اثر غلظت‌های PFS و کدورت‌های مختلف روی بازده حذف کدورت
اثر غلظت‌های مختلف PFS (۵، ۱۰، ۱۵، ۲۰، ۲۵، ۳۰، ۳۵ و ۴۰ میلی‌گرم در لیتر) بر بازده حذف کدورت در شکل ۳ ارایه شده است. بازده حذف در غلظت ۵ میلی‌گرم در لیتر به ترتیب ۷۵/۷ و ۸۶/۶ درصد و کدورت باقی‌مانده ۱۴/۳ و ۷/۹ NTU بود. به دست آمد. افزایش دوز منعقد کننده، سبب افزایش بازده حذف کدورت شد. با توجه به شکل ۳، غلظت ۱۵ میلی‌گرم در لیتر با بازده حذف کدورت و کدورت باقی‌مانده ۹/۲ NTU، به عنوان دوز بهینه PFS در حذف کدورت از آب ورودی به تصفیه‌خانه انتخاب گردید.

Zhang و Sarpong (۱۳) و همکاران (۱۴) در جهت حذف کدورت، با استفاده از دیگر کمک منعقد کننده‌های غیر معمول انجام گرفته بود. در مطالعه حاضر، از لجن برگشتی زلال‌ساز به همراه پلی‌سوالتات فریک (Poly ferric sulfate یا PFS) به عنوان منعقد کننده جدیدی جهت حذف کدورت و کل باکتری‌های کلی فرم از آب ورودی به تصفیه‌خانه ۱۱ شهرستان آبادان استفاده گردید.

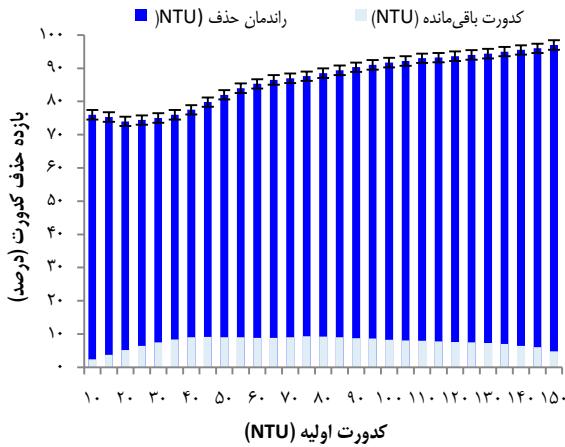
روش‌ها

این مطالعه از نوع توصیفی- مقطعی بود که به صورت پایلوت در آزمایشگاه تصفیه‌خانه آب شماره ۱۱ آبادان انجام شد. نمونه‌های مورد بررسی از آبگیر آب آشامیدنی تصفیه‌خانه برداشت گردید. جمع آوری، ذخیره‌سازی و انتقال نمونه‌ها بر اساس دستورالعمل‌های موجود صورت پذیرفت (۱۵). منبع آب تصفیه‌خانه ۱۱ آبادان، رودخانه بهمن شیر از سرشاخه‌های رودخانه کارون است. میانگین سالانه هدایت الکتریکی و کدورت آب خام ورودی به این تصفیه‌خانه در شرایط غیر سیلابی، به ترتیب ۲۸۵۰ میکروثانیه و ۱۰۸ واحد کدورت نلفومتری Nephelometric Turbidity Unit) (NTU) می‌باشد.

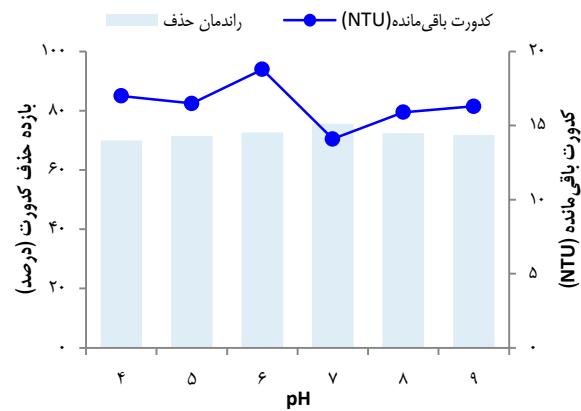
کلیه مراحل با استفاده از دستگاه جار تست (مدل AQUALYTIC، آلمان)، دستگاه کدورتسنج (با نام تجاری HACH، آمریکا) و pH متر (مدل ۳۵۱۰، انگلستان) در سال ۱۳۹۳ انجام گرفت. جهت انجام آزمایش‌ها، از نمونه‌های آب خام رودخانه بهمن شیر ورودی به تصفیه‌خانه ایستگاه ۱۱ استفاده شد. لجن تازه حوض زلال‌ساز نیز از تصفیه‌خانه آب همین ایستگاه تهیه گردید. در پژوهش حاضر، PFS و لجن برگشتی زلال‌ساز به عنوان منعقد کننده و کمک منعقد کننده مورد استفاده قرار گرفت. متغیر اصلی مورد بررسی، حذف کدورت و کلی فرم کل بود. در هر مورد آزمایش، آب خام ورودی به تصفیه‌خانه با کدورت مشخص به عنوان ورودی برای آزمایش جار تست استفاده گردید. مقدار ۱ گرم در لیتر محلول استوک از PFS (۱۰۰۰ میلی‌گرم در لیتر) تهیه گردید. آزمایش‌ها در سرعت ۱۲۰ دور در دقیقه به مدت ۱ دقیقه، اختلاط کند با سرعت ۴۵ دور در دقیقه به مدت ۱۵ دقیقه و زمان تهشیب ۳۰ دقیقه انجام شد. سپس دوز بهینه منعقد کننده و کمک منعقد کننده تعیین گردید. در ابتدا آزمایش، جهت تعیین اختلاط بهینه، دوز ۵ میلی‌گرم در لیتر محلول PFS در pH آب خام حدود ۷/۳ مورد استفاده قرار گرفت.

آزمایش‌های سنجش کلی فرم کل موجود در نمونه‌های طبیعی آب رودخانه، به روش ۹ لوله‌ای و طبق دستورالعمل شماره ۹۲۲۱ کتاب «استاندارد متد برای آزمایش‌های آب و فاضلاب- ویرایش بیستم» انجام گرفت (۱۵). نتایج سنجش کلی فرم‌ها در پایان بر حسب (Most probable number) MPN ارزیابی شدند. آنچه گردید، پس از تعیین شرایط بهینه حذف کدورت توسط PFS، اثر کمک منعقد کننده بر روی حذف کلی فرم‌ها بررسی شد.

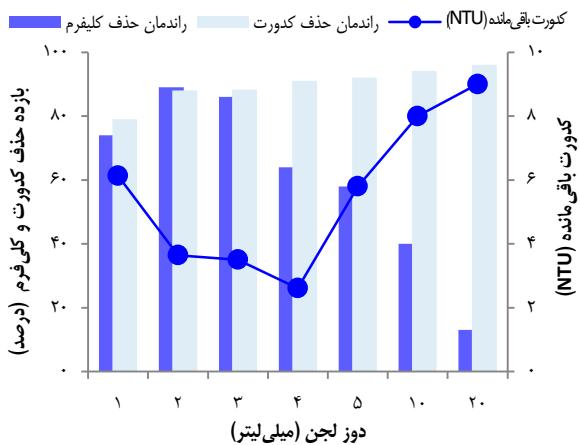
پس از تعیین دوز بهینه PFS، میزان حذف کدورت و کل باکتری‌های کلی فرم در غلظت‌های مختلف مورد بررسی قرار گرفت. پس از اختلاط آرام، نمونه جهت تهشیب به مدت ۳۰ دقیقه در شرایط سکون نگهداری شد. سپس، از ۵ سانتی‌متری زیر سطح آب درون بششه‌های جار تست، نمونه‌گیری با استفاده از پیست انجام گردید. در نهایت، تأثیر غلظت‌های مختلف منعقد کننده بر حذف کدورت و کلی فرم کل مشخص شد و تجزیه و تحلیل داده‌ها با استفاده از نرم‌افزار Excel نسخه ۲۰۱۰ صورت گرفت.



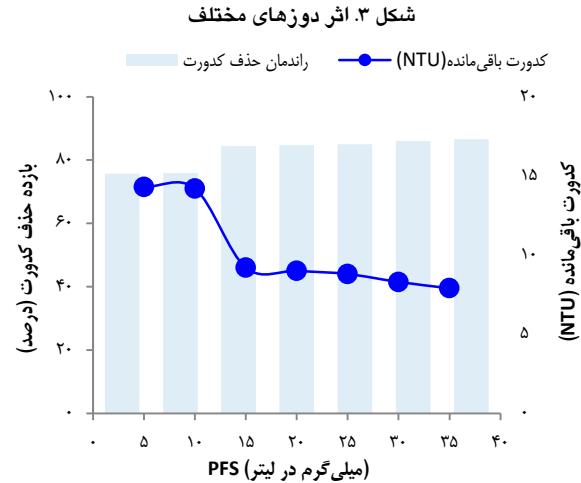
شکل ۴. اثر کدورت های مختلف بر بازده حذف کدورت در شرایط بهینه



شکل ۲. اثر pH بر بازده حذف کدورت در دوز ۵ میلی گرم در لیتر از (Poly ferric sulfate) PFS



شکل ۵. اثر دوزهای مختلف لجن بر بازده حذف کدورت و کلیفرم



شکل ۳. اثر دوزهای مختلف (Poly ferric sulfate) PFS

بحث

با افزایش سرعت اختلاط، بازده حذف کدورت توسط PFS افزایش می‌یابد؛ به طوری که هرچه سرعت اختلاط بالاتر می‌رود، تشکیل کمپلکس‌های آهن و به دنبال آن، بازده حذف کدورت افزایش پیدا می‌کند. نتایج مطالعه بینا و همکاران گزارش کرد که افزایش زمان اختلاط، سبب افزایش راندمان حذف کدورت توسط مورینگا اولیفرا می‌شود. بازده حذف کدورت، در محدوده اسیدی به سمت خنثی افزایش یافت و در شرایط خنثی و $pH = 7$ به حداقل خود رسید و سپس در محدوده بازی دیواره کاهش پیدا کرد. بیشترین راندمان حذف کدورت و کمترین کدورت باقی مانده در $pH = 7$ مشاهده گردید (۹). با توجه به این که در شرایط اسیدی بازده حذف کمتری به دست آمد؛ بنابراین، انعقاد جاروبی به عنوان مکانیسم غالب، عمل تشکیل لخته را بر عهده دارد (۱۶). نتایج تحقیقات Sarpong و Richardson (۱۳) و بینا و همکاران (۹) نشان داد که pH اثر چندانی بر عملکرد مورینگا اولیفرا ندارد؛ در حالی که بر عملکرد آلوم و پلی آلومینیوم کلاید مؤثر است. در مطالعه حاضر، تعییرات pH اثر چندانی بر

نتایج اثر مقادیر مختلف کدورت در محلوده $100\text{--}150$ NTU در دوز بهینه ۱۵ میلی گرم در لیتر PFS بر بازده حذف کدورت توسط کدورت ساختگی کائولین در شکل ۴ ارایه شده است. بازده حذف کدورت در کدورت اولیه $76/1, 40$ NTU و کدورت باقی مانده نیز $2/2$ NTU بود. بازده حذف در کدورت اولیه 150 NTU به درصد رسید؛ در حالی که کدورت باقی مانده $4/8$ NTU بود.

اثر دوزهای مختلف لجن برگشتی زلال ساز در شرایط بهینه
در این مرحله، اثر دوزهای مختلف ($1, 2, 3, 4, 5$ و 10 میلی لیتر) لجن برگشتی زلال ساز بر روی بازده حذف کدورت و کل کلی فرم‌ها بررسی گردید که نتایج آن در شکل ۵ آمده است. هرچه حجم لجن اضافه شده افزایش پیدا، بازده حذف کدورت نیز بالاتر می‌رود و بازده حذف کل باکتری‌های کلی فرم ابتدا افزایش و سپس کاهش یافته؛ به طوری که در غلظت 20 میلی لیتر از لجن برگشتی اضافه شده، بازده حذف کدورت تا 96 درصد افزایش پیدا کرد؛ در حالی که بازده حذف کلی فرم تا 13 درصد کاهش نشان داد.

علت افزایش میزان کلی فرم‌ها در آب، می‌تواند به وجود باکتری‌های کلی فرم در غلظت‌های بالاتر ارتباط داشته باشد. میزانی و همکاران به این نتیجه رسیدند که هرچه حجم لجن برگشتی به عنوان کمک منعقد کننده پلی‌آلومینیوم کلراید افزایش می‌یابد، راندمان حذف کلی فرم‌ها کاهش پیدا می‌کند، اما عملیات حذف کدورت بهتر می‌شود^(۸). همچنین، نتایج پژوهش مرادیان فرد و همکاران نشان داد که هرچه حجم لجن برگشتی اضافه شده به آب تصفیه‌خانه بذرعباس افزایش یابد، بازده حذف کدورت توسط پلی‌آلومینیوم کلراید نیز افزایش پیدا می‌کند، اما راندمان حذف کلی فرم‌ها در دوزهای بیشتر از ۵ میلی‌لیتر کاهش داشت^(۵). بیشترین بازده حذف کدورت و کلی فرم در دوز ۱۵ میلی‌گرم در لیتر و حجم لجن برگشتی ۲ میلی‌لیتر حاصل شد. همچنین، کدورت باقی‌مانده در این دوز کمتر از ۵ NTU^(۵) بر اساس توصیه سازمان بهداشت جهانی برای ورود به صافی‌ها) به دست آمد.

نتیجه‌گیری

عملکرد PFS در حذف کدورت، رابطه مستقیمی با میزان کدورت اولیه دارد. pH اثر چندانی بر عملکرد PFS نداشت. با افزایش حجم لجن برگشتی، بازده حذف کدورت افزایش یافت، اما در دوز بیش از ۴ میلی‌لیتر، بازده حذف کلی فرم کاهش داشت. بنابراین، دوز ۲ میلی‌لیتر در غلظت اولیه ۱۵ میلی‌گرم در لیتر از PFS، به عنوان دوز بهینه انتخاب گردید. نتایج مطالعه حاضر نشان داد که PFS به همراه لجن برگشتی زلال‌ساز، دارای کارایی به نسبت مناسبی در حذف کدورت و کلی فرم می‌باشد؛ چرا که استانداردهای لازم (کدورت کمتر از ۵) NTU را تأمین می‌نماید.

تشکر و قدردانی

مطالعه حاضر برگرفته از پایان نامه مقطع کارشناسی ارشد با کد ۱۱۴۳ می‌باشد. بدین وسیله نویسنده‌گان از مسؤولان محترم آزمایشگاه آب تصفیه‌خانه شماره ۱۱ آبادان و همچنین، دانشگاه علوم پزشکی لرستان به جهت حمایت مالی طرح تشکر و قدردانی به عمل می‌آورند.

عملکرد PFS در حذف کدورت نداشت و افزایش دوز منعقد کننده، سبب افزایش بازده حذف کدورت شد. حسامی و همکاران نتیجه‌گیری کردند که به علت تجمع ذرات و تشکیل فلوک بیشتر در مقادیر بالاتر منعقد کننده، بازده حذف کدورت افزایش می‌یابد^(۱۷). این استنباط با نتایج مطالعه بیان و همکاران^(۱۸) همخوانی داشت.

در مطالعه حاضر، دوز منعقد کننده ۱۵ میلی‌گرم در لیتر، به عنوان دوز بهینه یا نقطه بحرانی انتخاب گردید؛ چرا که در دوزهای بالاتر از ۱۵ میلی‌گرم در لیتر، افزایش قابل مشاهده‌ای در بازده حذف کدورت ایجاد نشد. نتایج نشان می‌دهد، مکانیسم‌هایی که سبب کدورت‌های باقی‌مانده کمتری در آب می‌شوند، به غلظت ماده منعقد کننده و pH آب بستگی دارند^(۱۹).

با توجه به این که pH بر عملکرد PFS مؤثر نبود، غلظت PFS به عنوان شاخص مهمی در تعیین میزان کدورت باقی‌مانده در نظر گرفته شد. هرچه مقدار کدورت افزایش یافت (به سمت کدورت‌های متوسط در مقادیر بیشتر از NTU ۱۰۰)، بازده حذف نیز به دلیل افزایش اثر انقاد جاروبی، افزایش پیدا کرد (۱۰، ۲۰). در کدورت ۱۰ NTU، راندمان حذف بیش از ۷۶ درصد و کدورت باقی‌مانده به کمتر از ۳ NTU رسید؛ در حالی که در کدورت ۱۵۰ NTU، راندمان حذف به بیش از ۹۷ درصد افزایش یافت و کدورت باقی‌مانده به کمتر از ۵ NTU تنزل پیدا کرد. بنابراین، PFS به عنوان منعقد کننده جدیدی می‌تواند به خوبی در کدورت‌های متوسط و پایین کارایی بالایی داشته باشد.

بازده حذف کلی فرم‌ها در دوز پایین لجن، بالاتر بود؛ به طوری که در مقادیر ۱ و ۲ میلی‌لیتر، بازده حذف ابتدا افزایش و سپس با افزایش دوز لجن اضافه شده، دوباره کاهش یافت. در دوز ۲ میلی‌لیتر، بازده حذف تا بیش از ۸۹ درصد بالا رفت و سپس دوباره بازده حذف باکتری‌ها کاهش یافت. همچنین، میزان کدورت باقی‌مانده نیز ابتدا تا دوز ۴ میلی‌لیتر کاهش پیدا کرد و دوباره افزایش نشان داد. میزان کدورت باقی‌مانده در این دوز، ۲/۶۱ NTU می‌باشد. در دوز ۲ میلی‌لیتر، بیشترین بازده حذف کدورت و کلی فرم به طور همزمان به دست آمد که در آن بازده حذف کدورت و کلی فرم به ترتیب ۸۸ و ۸۹ درصد بود. کدورت باقی‌مانده در این دوز نیز ۳/۶۴ NTU می‌باشد که به عنوان دوز بهینه لجن برگشتی انتخاب گردید.

References

- Omidi-Khaniabadi Y, Jafari A, Nourmoradi H, Taheri F, Saeedi S. Adsorption of 4-chlorophenol from aqueous solution using activated carbon synthesized from aloe vera green wastes. *J Adv Environ Health Res* 2015;3(2): 120-9 2015; 3(2): 120-9.
- Basiri H, Nourmoradi H, Mohammadi Moghadam F, Farokhi Moghadam K, Mohammadian J, Omidi Khaniabadi Y. Removal of aniline as a health-toxic substance from polluted water by aloe vera waste-based activated carbon. *Der Pharma Chemica* 2015; 7(11): 149-55.
- Dark K. Water treatment plant operation. California, CA: California State University; 1992.
- Ramavandi B. Treatment of water turbidity and bacteria by using a coagulant extracted from *Plantago ovata*. *Water Resources and Industry* 2014; 6: 36-50.
- Moradianfar, Ghorbani J, Reisi P, Mohtashami Nasab N. Survey of clarifier,s recycled sludge effect on turbidity and coliform removal efficiency by poly aluminum chloride (PACL) in hormozgan water treatment plant. *Eur J Exp Biol* 2013; 3(3): 416-21.
- Jesus E, Cruz PV, Pacifico JA, Silva AS. "Removal of Turbidity, Suspended Solids and Ions of Fe from Aqueous

- Solution using Okra Powder by Coagulation-Flocculation Process.". Am J Water Resour 2013; 1(3): 20-4.
- 7. Baghvand A, Zand Daryabeigi A, Mehrdadi N, Karbassi A. Optimizing Coagulation Process for Low to High Turbidity Waters Using Aluminum and Iron Salts. Am J Environ Sci 2010; 6(5): 442-8.
 - 8. Mirzaei A, Takdastan A, Alavi Bakhtiarvand N. Survey of PAC Performance for Removal of Turbidity, COD, Coliform Bacteria, Heterotrophic Bacteria from Water of Karoon River. Iran J Health Environ 2011; 4(3): 267-76. [In Persian].
 - 9. Bina B, Shahsavani A, Asghari GR, Hasan Zadeh A. Comparison of water turbidity removal efficiencies of moringa oleifera seed extract and poly-aluminum chloride. Water and Wastewater 2007; 18(1): 24-33. [In Persian].
 - 10. Mostafizur Rahman M, Sarker P, Saha B, Jakarin N, Shammi M, Uddin K, et al. Removal of Turbidity from the River Water using Tamarindusindica and Litchi chinensis Seeds as Natural Coagulant. International Journal of Environmental Protection and Policy 2016; 3(1-2): 19-26.
 - 11. Adams FV, Mulaba-Bafubiandi AF. Application of rice hull ash for turbidity removal from water. Phys Chem Earth 2014; 72-75: 73-6.
 - 12. Derayat J, Pirsahab M, Motlagh J, Zinatizadeh AA. Performance of Electrocoagulation Process in the Removal of Total Coliform and Hetrotrophic Bacteria from Surface Water. Journal of Water & Wastewater 2015; 26(95): 37-45. [In Persian].
 - 13. Sarpong G, Richardson CP. Coagulation efficiency of Moringa oleifera for removal of turbidity and reduction of total coliform as compared to aluminum sulfate. Afr J Agric Res 2010; 5(21): 2939-44.
 - 14. Zhang J, Zhang F, Luo Y, Yang H. A Preliminary Study on Cactus as Coagulant in Water Treatment. Process Biochem 2006; 41(3): 730-3.
 - 15. Clesceri LS. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. Washington, DC: American Public Health Association; 1998.
 - 16. Orooji N, Takdastan A, Kargari A, Raeesi G. Efficiency of chitosan with polyaluminum chloride in turbidity removal from Ahwaz water treatment plant influent. Water and Wastewater 2012; 23(4): 70-7. [In Persian].
 - 17. Hesami F, Bina B, Ebrahimi A. The effectiveness of chitosan as coagulant aid in turbidity removal from water. Int J Environ Health Eng 2014; 3(1): 8. [In Persian].
 - 18. Bina B, Mehdinejad M, Nikaeen M, Movahedian Attar H. Effectiveness of chitosan as natural coagulant aid in treating turbid waters. Iran J Environ Health Sci Eng 2009; 6(4): 247-52. [In Persian].
 - 19. Montgomery JM, Engineers C. Water treatment principles and design. New York, NY: Wiley; 1985.
 - 20. Ebrahimi A, Taheri E, Pashaee A, Mahdavi M. The application of polyaluminium ferric chloride for turbidity and color removal from low to medium turbid water. Arch Hyg Sci 2014; 3(1): 12-20.

Performance of Clarifier Recycled Sludge as Coagulant Aid to Poly-Ferric Sulfate in Terms of Removal Efficiency of Turbidity and Total Coliform from the River of Bahmanshir, Abadan, Iran

Houshang Armin¹, Yusef Omidi-Khaniabadi², Ghodratollah Shams-Khorramabadi³,
Hatam Godini⁴, Afshin Takdastan⁵

Original Article

Abstract

Background: In this study, poly-ferric sulfate (PFS) was used as a coagulant accompanied by clarifier recycled sludge for the removal of turbidity and total coliform from water of Bahmanshir River (Abadan, Iran) in 2014.

Methods: In this study, jar test was used to simulate coagulation and flocculation at a laboratory scale. The water samples were collected from the treatment pond of the 11th Aban Treatment Plant. The influence of parameters such as mixing speed, pH, coagulant dose, initial turbidity, and coagulant aid dose was investigated on turbidity and total coliforms removal efficiency. Total coliform was determined through the 9 tubes method based on standard method directions No. 9221.

Findings: The results showed that the best efficiency in turbidity and coliform removal was obtained in PFS dose of 15 mg/l, mixing speed of 120 rpm, pH of 7, and coagulant aid dose of 2 ml. The highest turbidity removal efficiency (97%) was achieved in the initial turbidity of 150 nephelometric turbidity units (NTU). The highest removal efficiency of turbidity and total coliform was obtained at the dose of 2 ml of recycled sludge.

Conclusion: The performance of PFS increased in higher turbidity. Therefore, the coagulant aid dose of 2 ml in initial PFS concentration of 15 mg/l was determined as optimum dose, because it guarantees the necessary standards for drinking water (turbidity lower than 5 NTU).

Keywords: Recycled Sludge, Poly-ferric sulfate (PFS), Turbidity, Coliform

Citation: Armin H, Omidi-Khaniabadi Y, Shams-Khorramabadi G, Godini H, Takdastan A. Performance of Clarifier Recycled Sludge as Coagulant Aid to Poly-Ferric Sulfate in Terms of Removal Efficiency of Turbidity and Total Coliform from the River of Bahmanshir, Abadan, Iran. J Health Syst Res 2016; 12(2): 184-9.

1- Abadan School of Medical Sciences, Abadan, Iran

2- Health and Care System of Karoon, Ahvaz Jundishapur University of Medical Sciences, Ahvaz, Iran

3- Associate Professor, Department of Environmental Health, School of Public Health, Lorestan Jundishapur University of Medical Sciences, Khorramabad, Iran

4- Associate Professor, Department of Environmental Health, School of Public Health, Alborz University of Medical Sciences, Karaj, Iran

5- Associate Professor, Environmental Technology Research Center AND Department of Environmental Health, School of Public Health, Ahvaz Jundishapur University of Medical Sciences, Ahvaz, Iran

Corresponding Author: Afshin Takdastan, Email: afshin_ir@yahoo.com