

بررسی عملکرد ماسک‌های تنفسی مورد استفاده شاغلان نسوزکاری در کنترل مواجهه با آلاینده‌های ذره‌ای در یک صنعت تولید فولاد

منصور زارع^۱، مسعود ریسمانچیان^۲

مقاله پژوهشی

چکیده

مقدمه: یکی از عوامل زیان‌آور در بعضی از محیط‌های کاری، گرد و غبار است. استفاده از ماسک‌های تصفیه‌کننده هوا نمونه‌ای از راه‌های کاهش مواجهه در محیط پر گرد و غبار می‌باشد. بنابراین، هدف از انجام مطالعه حاضر، بررسی عملکرد ماسک‌های تنفسی مورد استفاده در شاغلان نسوزکاری در کنترل مواجهه با آلاینده‌های ذره‌ای بود.

روش‌ها: در این مطالعه عملکرد سه نوع ماسک در برابر آلاینده‌های ذره‌ای مورد ارزیابی قرار گرفت. جهت بررسی عملکرد، در حین کار فرد و به طور همزمان غلظت آلاینده در هوای خارج ماسک و هوای داخل ماسک اندازه‌گیری شد و سپس، درصد کارایی و درصد نفوذ ماسک محاسبه گردید.

یافته‌ها: میانگین درصد نفوذ در ماسک FFP3 بیشتر از دو نوع FFP2 و نیم صورت الاستومری با فیلتر P100 برآورد گردید. بررسی کارایی دو نوع ماسک FFP2 و FFP3 برحسب طول زمان مصرف نشان داد که طی چند ساعت اول مصرف، کارایی کاهش و سپس افزایش یافت.

نتیجه‌گیری: با افزایش مقاومت سطح فیلتر میزان عبور جریان هوا از فضای بین ماسک و صورت افزایش می‌یابد که در نتیجه کارایی ماسک کم می‌شود. بنابراین، مقاومت سطح ماسک و نفوذ هوا از فضای خالی بین صورت فرد و ماسک فاکتور اصلی در تعیین کارایی ماسک می‌باشد.

واژه‌های کلیدی: آلاینده‌های ذره‌ای، ماسک تنفسی تصفیه‌کننده هوا FFP2، ماسک تنفسی تصفیه‌کننده هوا FFP3، ماسک نیم صورت الاستومری، نفوذ

ارجاع: زارع منصور، ریسمانچیان مسعود. بررسی عملکرد ماسک‌های تنفسی مورد استفاده شاغلان نسوزکاری در کنترل مواجهه با آلاینده‌های ذره‌ای در یک صنعت تولید فولاد. مجله تحقیقات نظام سلامت ۱۳۹۷؛ ۱۴ (۱): ۱۱۳-۱۰۷

تاریخ چاپ: ۱۳۹۷/۱/۱۵

پذیرش مقاله: ۱۳۹۶/۷/۱۰

دریافت مقاله: ۱۳۹۶/۵/۱۴

مقدمه

هر روزه میلیون‌ها نفر در محیط‌های پر گرد و غبار در حال کار کردن هستند (۱). یکی از صنایعی که کارگران در مواجهه با گرد و غبار هستند، واحد نسوزکاری صنایع فولاد می‌باشد. در صنایع فولاد جهت جلوگیری از اثر مخرب حرارت بالای مواد مذاب، بدنه کوره‌ها و پاتیل‌های ذوب را به وسیله مواد دیرگداز عایق می‌کنند. مواد نسوز و یا دیرگداز اغلب به مواد غیر فلزی گفته می‌شود که در دماهای بالا پایدار می‌باشد. این مواد در شکل‌های مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرند که متداول‌ترین آن‌ها آجرهای نسوز و مواد عایق یا لیاف نسوز می‌باشد (۲). آجرهای نسوز که اغلب از خاک نسوز ساخته شده و آسیب شغلی در حین کار با این آجرها استنشاق گرد و غبار حاصل از تخریب آن‌ها در زمان تعمیر یا تعویض بدنه نسوز کوره‌های ذوب است. مطالعات نشان می‌دهد که افراد درگیر کار آجرهای نسوز در خطر مواجهه با سیلیس آزاد می‌باشند (۵-۳). مواجهه با کریستال‌های سیلیکا در هر دو شکل قابل استنشاق و غیر قابل استنشاق باعث اثرات سوء بر سلامت می‌شود (۶). آژانس بین‌المللی تحقیقات سرطان در سال ۱۹۹۷ بر اساس وجود شواهد کافی در ارتباط با سرطان‌زایی، سیلیس کریستالی را در گروه یک، به عنوان سرطان‌زای قطعی برای انسان طبقه‌بندی کرده است (۷). حد آستانه مجاز مواجهه شغلی مرکز

سلامت محیط و کار ایران در سال ۱۳۹۴ و کنفرانس آمریکایی بهداشت صنعتی دولتی (National Institute for Occupational Safety and Health) NIOSH برای گرد و غبار کلی تنفسی با فرض محتوی سیلیس کریستالی کمتر از یک درصد $3\text{mg}/\text{m}^3$ اعلام شده است (۸). مواجهه شغلی با سیلیس کریستالی تنفسی منجر به بیماری‌هایی از جمله بیماری‌های کلیوی، سیستم ایمنی، برونشیت مزمن، آمفیوزم، سیلیکوزیس و سرطان ریه می‌گردد (۹). کارکرد اصلی رشته بهداشت حرفه‌ای، تأمین سلامت شاغلان در محیط‌های کاری می‌باشد که یکی از ابزار این عملکرد به نام کنترل عوامل زیان‌آور محیط کار شناخته شده است. کنترل عوامل زیان‌آور محیط کار می‌تواند در حوزه کنترل‌های مهندسی و کنترل‌های مدیریتی مطرح شود. اگر این روش‌ها نتواند غلظت مواجهه را به زیر حد مجاز برساند، از وسایل حفاظت فردی به عنوان تنها راه عملی استفاده خواهد شد. ماسک‌های تصفیه‌کننده هوا به طور متداول برای حفاظت افراد در برابر مواجهه با آئروسول‌های قابل تنفس کاربرد دارد. با توجه به بررسی‌های انجام شده در ایالات متحده آمریکا ۹۵ درصد کارگران از تجهیزات تصفیه‌کننده هوا استفاده می‌کنند. مؤسسه ملی ایمنی و بهداشت شغلی آمریکا در سال ۲۰۱۳ تخمین می‌زند که روزانه ۲۰ میلیون کارگر آمریکایی جهت کاهش مواجهه با هواپرد‌های خطرناک از ماسک تنفسی استفاده می‌کنند (۱۰). نگرانی اصلی در استفاده از

۱- دانشجوی کارشناسی ارشد، کمیته تحقیقات دانشجویی و گروه بهداشت حرفه‌ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران

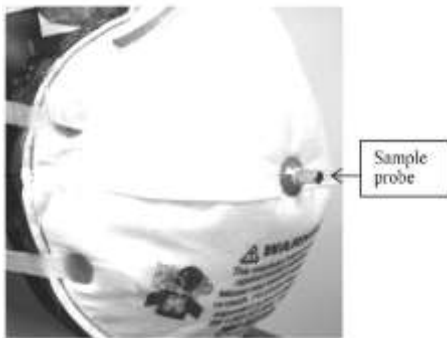
۲- استادیار، گروه بهداشت حرفه‌ای، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران

Email: rismanchian@hlth.mui.ac.ir

نویسنده مسؤول: مسعود ریسمانچیان

هوای داخل ماسک است که به صورت همزمان اندازه‌گیری شده است (۱۹).

$$P(\%) = \frac{C_{in}}{C_{out}} \times 100 \quad (1)$$



الف



ب

شکل ۱. ماسک نمونه‌برداری پس از ایجاد سوراخ جهت نمونه‌برداری داخلی (الف) و نمونه‌برداری از داخل و خارج ماسک حین کار فرد (ب)

جهت بررسی میزان کارایی ماسک تنفسی از رابطه ۲ استفاده گردید (۲۰).

$$\frac{C_{out} - C_{in}}{C_{out}} \text{ Efficiency}(\%) = \times 100 \quad (2)$$

یافته‌ها

مطالعه حاضر با هدف بررسی عملکرد ماسک‌های تنفسی مورد استفاده در شاغلان نسوزکار حین تخریب موارد نسوز در یک کارخانه تولید فولاد انجام شد که نتایج مطالعه در بخش‌های زیر ارایه شده است.

میزان نفوذ و کارایی در برابر آلاینده‌های ذره‌ای: دامنه، میانگین و انحراف معیار درصد میزان نفوذ ذرات کل (Total particle) و ذرات قابل استنشاق (Respirable particle) را برای سه نوع ماسک A، B و C در جدول ۱ نشان داده شده است؛ به طوری که ماسک نوع A بیشترین میزان نفوذ را در برابر ذرات کل و قابل استنشاق دارا بود و ماسک B و C به ترتیب در رتبه‌های بدی قرار گرفت.

ماسک‌های تنفسی، عدم اطمینان از عملکرد توصیه شده توسط شرکت سازنده می‌باشد. He و همکاران اثر نشتی اطراف صورت، جریان تنفسی و ترکیب مواد احتراقی را بر میزان نفوذ ذرات در ماسک‌های نیم صورت و تمام صورت با فیلتر P100 مورد بررسی قرار دادند. نتایج نشان داد که ترکیبات مواد احتراقی نشتی اطراف صورت اثر قابل توجهی بر میزان نفوذ دارد (۱۱). نتایج مطالعه Rengasamy و Eimer با موضوع میزان نفوذ ذرات در دو نوع ماسک N95 و یک ماسک جراحی نشان داد که مقاومت سطح ماسک و نشتی اطراف صورت دو عامل مهم در تعیین کارایی ماسک می‌باشد (۱۲). متأسفانه، تا به حال مطالعات محدودی در مورد کارایی ماسک‌های تنفسی در سطح کشور انجام شده است که هیچ کدام از این مطالعات کارایی ماسک‌های تنفسی را در برابر آلاینده‌های ذره‌ای بررسی نکرده است (۱۳، ۱۴). به همین دلیل، کارایی سه نوع از ماسک‌های تنفسی مخصوص آلاینده‌های ذره‌ای مورد بررسی قرار گرفت. بنابراین، هدف از انجام مطالعه حاضر، بررسی عملکرد ماسک‌های تنفسی مورد استفاده در شاغلان نسوزکاری در کنترل مواجهه با ذرات کل و قابل استنشاق در یک صنعت تولید فولاد بود.

روش‌ها

مطالعه حاضر از نوع تجربی بوده که روی ۳ نوع ماسک هر کدام با ۱۵ بار تکرار نمونه‌برداری انجام شد. سه نوع ماسک FFP2(3MAX)، FFP3(APOLO) و نیم صورت الاستومری 3M با فیلتر P100 که به ترتیب با حروف A، B و C نشان داده می‌شود، مورد ارزیابی قرار گرفت. جهت بررسی کارایی ماسک غلظت آلاینده در هوای خارج ماسک و غلظت آلاینده در هوای داخل ماسک در حین کار فرد و به طور همزمان اندازه‌گیری شد؛ به طوری که جهت نمونه‌برداری از خارج ماسک همانند نمونه‌برداری فردی هولدر نمونه‌برداری در ناحیه تنفسی فرد قرار داده شد (۱۵، ۱۱). جهت نمونه‌برداری از داخل ماسک یک سوراخ با قطر ۸/۱ میلی‌متر در ناحیه بین بینی و دهان کارگر بر روی قطعه صورتی ماسک‌ها ایجاد گردید (۱۶). مطابق شکل ۱ برای نمونه‌برداری از داخل ماسک قسمت ورودی هولدر نمونه‌برداری به سوراخ ایجاد شده بر روی ماسک، متصل و قسمت خروجی هولدر به پمپ نمونه‌برداری وصل شد.

نمونه‌برداری ذرات کل طبق متد ۰۵۰۰ مؤسسه ملی ایمنی و بهداشت شغلی آمریکا انجام گرفت (۱۷). برای نمونه‌برداری از فیلتر نوع PVC با قطر ۳۷ میلی‌متر و پور سائز ۵ میکرومتر و پمپ نمونه‌برداری فردی (SKC مدل 224-44TX) استفاده گردید. نمونه‌ها به روش گراویمتری (ترازوی مدل Quintix 224 با دقت ۰/۱ میلی‌گرم) آنالیز شد.

نمونه‌برداری ذرات قابل استنشاق مطابق متد ۰۶۰۰ مؤسسه ملی ایمنی و بهداشت شغلی آمریکا انجام شد؛ به طوری که از سیکلون، فیلتر PVC با پور سائز ۵ میکرومتر و پمپ نمونه‌برداری فردی (SKC مدل 224-44TX) استفاده گردید (۱۸). فلوی نمونه‌برداری مطابق متد برابر با ۲/۲ لیتر بر دقیقه انتخاب شد. نمونه‌ها به روش گراویمتری (ترازوی مدل Quintix 224 با دقت ۰/۱ میلی‌گرم) آنالیز شد.

رابطه ۱ روش محاسبه میزان نفوذ (Penetration) آلاینده از ماسک را نشان می‌دهد. (C_{out}) غلظت آلاینده در هوای خارج ماسک و (C_{in}) غلظت آلاینده در

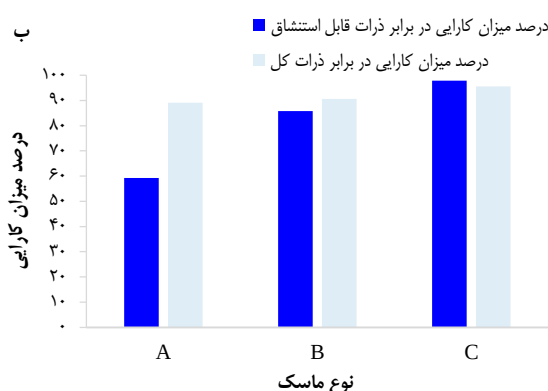
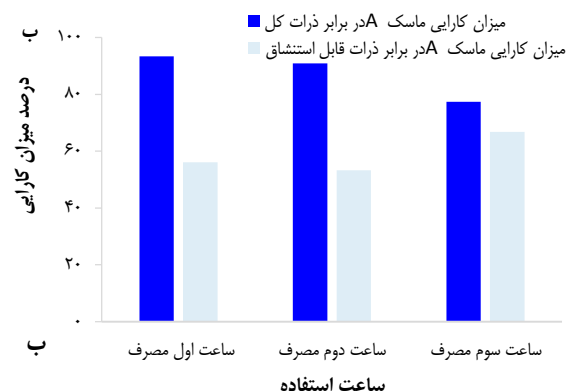
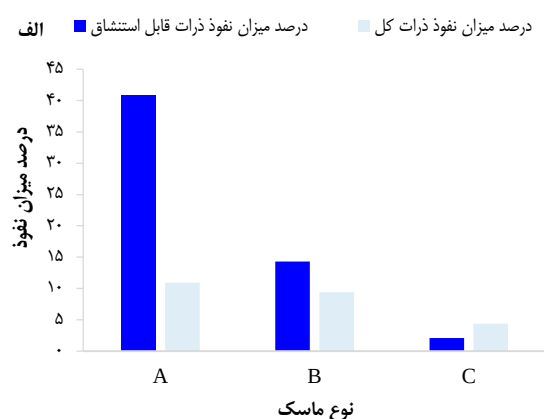
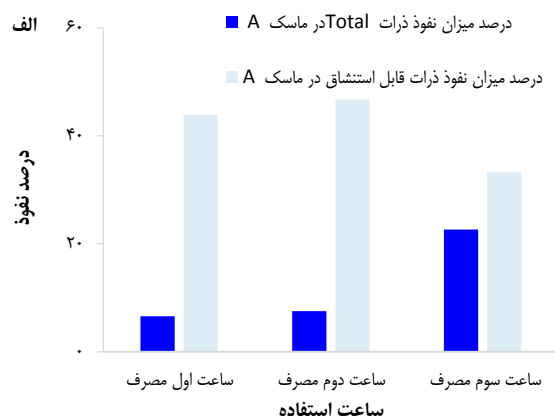
جدول ۱. درصد میزان نفوذ ذرات کل و ذرات قابل استنشاق در سه نوع ماسک A، B و C

پارامتر	نوع ماسک	دامنه (درصد)	میانگین (درصد) $\pm$ انحراف معیار
درصد میزان نفوذ ذرات کل	ماسک A	۲/۲۲-۲۷/۶۹	$۸/۴۳ \pm ۱۰/۹۲$
	ماسک B	۲/۰۲-۵۱/۸۷	$۱۴/۸۶ \pm ۹/۴۰$
	ماسک C	۰-۲۵/۲۱	$۸/۶۶ \pm ۴/۳۷$
درصد میزان نفوذ ذرات قابل استنشاق	ماسک A	۱۰/۹۶-۵۵/۵۲	$۱۷/۳۷ \pm ۴۰/۷۶$
	ماسک B	۰-۵۰/۳۷	$۱۵/۶۴ \pm ۱۴/۲۹$
	ماسک C	۰-۹/۷۱	$۲/۳۶ \pm ۲/۰۷$

ماسک A: FFP2(3MAX)، ماسک B: FFP3 (APOLO)، ماسک C: نیم صورت 3M با فیلتر P100

برابر ذرات کل و قابل استنشاق بررسی گردید. درصد نفوذ و درصد کارایی ماسک نوع A و B برحسب زمان مصرف در شکل ۳ و ۴ نشان داده شده است.

میزان نفوذ و میزان کارایی سه نوع ماسک A، B و C در برابر ذرات کل و قابل استنشاق در شکل ۲ نشان داده شده است.



شکل ۳. درصد میزان نفوذ ذرات قابل استنشاق و کل در ماسک نوع A (الف)، درصد میزان کارایی ماسک نوع A در برابر ذرات قابل استنشاق و کل (ب) بر حسب زمان مصرف ماسک A: FFP2(3MAX)، ماسک B: FFP3 (APOLO)، ماسک C: نیم صورت 3M با فیلتر P100

شکل ۲. درصد میزان نفوذ (الف) و کارایی (ب) سه نوع ماسک A، B و C در برابر ذرات قابل استنشاق و ذرات کل ماسک A: FFP2(3MAX)، ماسک B: FFP3 (APOLO)، ماسک C: نیم صورت 3M با فیلتر P100

بحث

در مطالعه حاضر از دو ماسک FFP3 (A)، FFP2 (B) و یک ماسک نیم

میزان نفوذ و کارایی برحسب مدت زمان استفاده: با توجه به این که عملکرد ماسک در طول مصرف ممکن است که تغییر یابد، جهت میزان تأثیر زمان مصرف بر عملکرد ماسک، میزان نفوذ و کارایی ماسک نوع A و B در

$$\text{سرعت} = \frac{\text{جران هوا}}{\text{مساحت}} \quad (4)$$

با توجه به دو رابطه ۳ و ۴ مقاومت برابر با

$$\text{مقاومت} = \frac{\text{مساحت} \times \text{افت فشار}}{\text{جران هوا}} \quad (5)$$

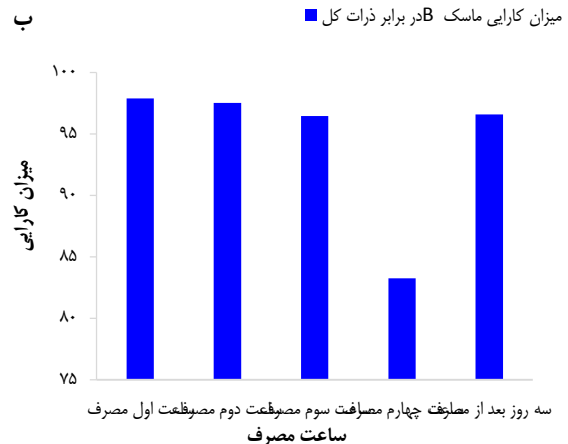
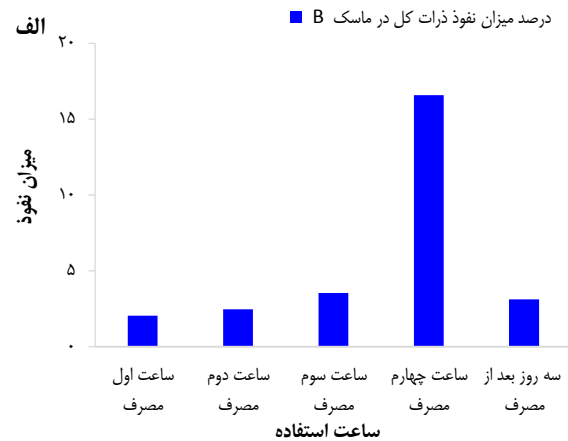
با توجه به این که هر دو ماسک به طور تقریبی دارای مساحت یکسانی است، در نتیجه نسبت مقاومت دو فیلتر برابر با

$$\text{مقاومت} = \frac{\text{افت فشار}}{\text{جران هوا}} \quad (6)$$

خواهد بود. نتایج مطالعه‌ای در شرایط مهر و موم کامل فضای بین اطراف ماسک و صورت فرد، نشان داد که ماسک با مقاومت سطحی بیشتر نسبت به ماسک با مقاومت سطحی کمتر کارایی بالاتری دارد، اما در شرایط عدم مهر و موم و در سایز نشی مختلف کارایی ماسک با مقاومت سطحی کمتر، بیشتر از کارایی ماسک با مقاومت سطحی بیشتر است (۱۲). همچنین، نتایج مطالعه Rengasamy و همکاران نشان داد که میزان نفوذ در دو مدل ماسک N95 با کارایی پایین (M1 و M3) بزرگتر از مدل با کارایی بالا (M3) است (۲۱). مطالعه Nelson و Colton نشان داد که افزایش مقاومت سطحی ماسک تنفسی باعث ایجاد فضای نشی بیشتر بین ماسک و صورت فرد می‌شود (۲۲). همچنین، ارتباط معکوس بین مقاومت و جریان هوا در رابطه ۶ نشان می‌دهد که درصد جریان هوای کلی عبوری از فیلتر با مقاومت کمتر (ماسک B) بیشتر از جریان هوای عبوری از فیلتر با مقاومت بزرگتر (ماسک A) است. مقاومت سطح فیلتر در برابر جریان هوا درصد بیشتری از هوا را برای عبور از فضای باز بین صورت فرد و اطراف ماسک سوق می‌دهد. بنابراین، سطح فیلتر با مقاومت کمتر می‌تواند ذرات بیشتری را نسبت به سطح فیلتر با مقاومت بیشتر گیر بیندازد. با توجه به این که هوای عبوری از اطراف ماسک دارای غلظت بالایی از آلاینده‌ها (غلظت برابر با غلظت هوای خارج ماسک) است، پس هر چقدر درصد عبور هوا از کناره‌های ماسک بیشتر باشد، غلظت آلاینده در هوای داخلی ماسک افزایش یافته و درصد نفوذ بالاتر خواهد بود. نتایج برخی مطالعات همسو با نتایج به دست آمده از مطالعه حاضر است (۲۳، ۲۱، ۱۲).

مطابق جدول ۱، میزان نفوذ ذرات کل و ذرات قابل استنشاق در ماسک نوع C که یک ماسک نیم صورت الاستومری است، به ترتیب برابر ۴/۳۷ و ۲/۰۷ درصد بود. اداره ایمنی و بهداشت شغلی آمریکا درصد نفوذ را برای فیلترهای P100 تحت جریان هوای ثابت با دبی ۸۵ لیتر بر دقیقه، کمتر از ۰/۰۳ درصد بیان می‌کند (۲۳). مطالعه انجام‌شده توسط He و همکاران نشان داد که میزان نفوذ در حالتی که فضای بین ماسک و صورت به طور کامل مهر و موم شده است، کمتر از ۰/۰۳ درصد بیان شده توسط NIOSH برای فیلتر P100 می‌باشد، اما میزان نفوذ برای حالتی که فضای بین ماسک و صورت مانکن بدون مهر و موم است، برابر با ۱۰/۳ درصد برای جریان هوای چرخان ۳۰ لیتر بر دقیقه (میزان جریان هوای تنفسی دربار کاری متوسط) می‌باشد (۱۱). نتایج مطالعه He و همکاران همسو با نتایج به دست آمده از مطالعه حاضر است (۱۱). مطابق شکل ۲، ماسک A کمترین میزان کارایی و ماسک C بیشترین میزان کارایی را در برابر ذرات کل و قابل استنشاق داشت،

صورت الاستومری با فیلتر P100 (C) استفاده شد. همان طور که در جدول ۱ مشاهده می‌شود، میانگین نفوذ ذرات کل قابل استنشاق در ماسک A بیشتر از ماسک B بود، اما نکته قابل توجه این است، بر خلاف این که ماسک نوع A از نوع FFP3 بوده و باید کارایی بالاتری نسبت به ماسک نوع B که از نوع FFP2 است، داشته باشد، اما میزان نفوذ ذرات کل و قابل استنشاق در ماسک A بیشتر از ماسک B به دست آمد.



شکل ۴. درصد میزان نفوذ ذرات کل در ماسک نوع B (الف) و درصد میزان کارایی ماسک نوع B در برابر ذرات کل (ب) برحسب زمان مصرف

این می‌تواند تا حدودی به وسیله مقاومت سطح ماسک در برابر جریان هوای ورودی توضیح داده شود. نتایج مطالعه‌ای نشان داد که سطح ماسک‌های FFP3 مقاومت بیشتری نسبت به ماسک‌های FFP2 دارد (۱۲). به همین دلیل، انتظار می‌رود که هوای جریان یافته از بدنه هر دو مدل ماسک به دلیل تفاوت در مقاومت آن‌ها متفاوت باشد. ارتباط بین مقاومت و سرعت جریان هوای عبوری طبق رابطه ۳ می‌باشد (۱۲):

$$\text{مقاومت} = \frac{\text{افت فشار}}{\text{سرعت}} \quad (3)$$

در حالی که

دوباره استفاده می کردند. نکته قابل توجه میزان نفوذ $3/13$ درصد سه روز بعد از استفاده می باشد. این احتمال وجود دارد که در اثر شسته شدن ماسک، ساختار الیاف داخل ماسک تغییر پیدا کرده و یا به دلیل شسته شدن، ماسک حالت خشکی خود را از دست داده و باعث شده ماسک بهتر بر روی صورت فرد بنشیند که در اثر آن میزان نفوذ ذرات از اطراف ماسک کاهش یافته است.

نتیجه گیری

به عنوان نتیجه کلی می توان بیان کرد که نشت هوا از اطراف به داخل ماسک به دلیل فیت نشدن مناسب ماسک با صورت فرد است که می تواند عامل اصلی عدم کارایی مناسب ماسک باشد. به همین دلیل، نیاز است تا ماسکی طراحی شود که مناسب با آنروپومتری صورت کارگران ایرانی باشد.

تشکر و قدردانی

مطالعه حاضر برگرفته از پایان نامه کارشناسی ارشد با شماره 3941038 مصوب معاونت پژوهشی و فناوری دانشگاه علوم پزشکی اصفهان می باشد. بدین وسیله، از معاونت مذکور که در انجام پژوهش همکاری نمودند، تشکر و قدردانی به عمل می آید.

اما نکته قابل توجه کارایی پایین ماسک A نسبت به ماسک B و کارایی خیلی پایین ماسک A در برابر ذرات قابل استنشاق بود. انتظار می رود که عملکرد ماسک ها با گذشت زمان مصرف دچار تغییر شود. بنابراین، میزان نفوذ و کارایی دو ماسک A و B در طول زمان مصرف مورد ارزیابی قرار گرفت. مطابق شکل ۳ الف، میزان نفوذ ذرات در طول زمان مصرف افزایش یافته؛ به طوری که میزان نفوذ از $6/56$ درصد در ساعت اول استفاده به $22/66$ درصد در ساعت سوم مصرف رسید. در نتیجه، مطابق شکل ۳ ب، کارایی در طول مصرف کاهش یافت. مطابق شکل ۳ الف، میزان نفوذ ذرات قابل استنشاق در ساعت اول ($43/86$ درصد) و دوم مصرف ($46/75$ درصد) افزایش یافته، ولی در ساعت سوم ($33/24$ درصد) اندکی کاهش یافته است. نویسنده احتمال می دهد که دلیل کاهش میزان نفوذ ذرات در ساعت سوم مصرف ماسک، اشباع شدن سطح فیلتر و یا جفت شدن بهتر ماسک به صورت فرد به دلیل از بین رفتن خشکی ماسک باشد. مطابق شکل ۳ ب، میزان کارایی در برابر ذرات قابل استنشاق در طول مصرف تا ساعت دوم کاهش و از ساعت دوم به بعد افزایش می یابد. مطابق شکل ۴ الف میزان نفوذ ذرات کل در ماسک B در طول مصرف افزایش یافته و از $2/05$ درصد در ساعت اول به میزان $16/59$ درصد در ساعت چهارم رسیده است. کارگران این واحد هر روز پس از اتمام کار ماسک را شسته و روز بعد

References

1. Johncy SS, Ajay K, Dhanyakumar G, Raj NP, Samuel TV. Dust exposure and lung function impairment in construction workers. *J Physiol* 2011; 24(1): 9-13.
2. Peters GA, Peters BJ. Sourcebook on asbestos diseases: Medical, legal, and engineering aspects. New York, NY: Garland STPM Press; 1980.
3. Chien VC, Chai SK, Hai DN, Takaro T, Checkoway H, Keifer M, et al. Pneumoconiosis among workers in a Vietnamese refractory brick facility. *Am J Ind Med* 2002; 42(5): 397-402.
4. Rajhans GS, Budlovsky J. Dust conditions in brick plants of Ontario. *Am Ind Hyg Assoc J* 1972; 33(4): 258-68.
5. Lesser M, Zia M, Kilburn KH. Silicosis in kaolin workers and firebrick makers. *South Med J* 1978; 71(10): 1242-6.
6. Rosenman KD, Reilly MJ, Rice C, Hertzberg V, Tseng CY, Anderson HA. Silicosis among foundry workers. Implication for the need to revise the OSHA standard. *Am J Epidemiol* 1996; 144(9): 890-900.
7. Steenland K, Mannetje A, Boffetta P, Stayner L, Attfield M, Chen J, et al. Pooled exposure-response analyses and risk assessment for lung cancer in 10 cohorts of silica-exposed workers: An IARC multicentre study. *Cancer Causes Control* 2001; 12(9): 773-84.
8. Tavakol E, Rezazadeh Azari M, Salehpour S, Khodakaram S. Determination of construction workers' exposure to respirable crystalline silica and respirable dust. *J Saf Promot Inj Prev* 2016; 3(4): 263-70.
9. Arndt V, Rothenbacher D, Daniel U, Zschenderlein B, Schuberth S, Brenner H. All-cause and cause specific mortality in a cohort of 20 000 construction workers; results from a 10 year follow up. *Occup Environ Med* 2004; 61(5): 419-25.
10. Gao S, Kim J, Yermakov M, Elmashae Y, He X, Reponen T, et al. Performance of N95 FFRs against combustion and nacl aerosols in dry and moderately humid air: Manikin-based study. *Ann Occup Hyg* 2016; 60(6): 748-60.
11. He X, Yermakov M, Reponen T, McKay RT, James K, Grinshpun SA. Manikin-based performance evaluation of elastomeric respirators against combustion particles. *J Occup Environ Hyg* 2013; 10(4): 203-12.
12. Rengasamy S, Eimer BC. N95-companion measurement of cout/cin ratios for two n95 filtering facepiece respirators and one surgical mask. *J Occup Environ Hyg* 2013; 10(10): 527-32.
13. Khadem M, Taheri S, Hasanazadeh A. The efficiency of respiratory protective equipment based on monitoring a biological indicator, urinary ortho-cresol, in workers exposed to toluene. *J Health Syst Res* 2011; 7(2): 209-16. [In Persian].
14. Jahangiri M, Adl J, Shahtaheri S, Kakooe H, Rahimi Forushani A, Rashidi A, et al. Assessment of organic vapor-respirator cartridge efficiency based on the EN 14387:2004 standard. *J Sch Public Health Inst Public Health Res* 2011; 9(1): 1-10. [In Persian].
15. He X, Grinshpun SA, Reponen T, Yermakov M, McKay R, Haruta H, et al. Laboratory evaluation of the particle size effect on the performance of an elastomeric half-mask respirator against ultrafine combustion particles. *Ann Occup Hyg* 2013; 57(7): 884-97.
16. Liu By, Sega K, Rubow KI, Lenhart SW, Myers WR. In-Mask Aerosol Sampling For Powered Air Purifying Respirators. *Am Ind Hyg Assoc J* 1984; 45(4): 278-83.
17. NIOSH Manual of Analytical Methods. Particulates not otherwise regulated, total, method: 0500 [Online]. [cited 1994]; Available from: URL: <https://www.cdc.gov/niosh/docs/2003-154/pdfs/0500.pdf>

18. Eller PM, Cassinelli ME. NIOSH manual of analytical methods. Collingdale, PA: DIANE Publishing; 1994.
19. Bahloul A, Mahdavi A, Haghighat F, Ostiguy C. Evaluation of N95 filtering facepiece respirator efficiency with cyclic and constant flows. *J Occup Environ Hyg* 2014; 11(8): 499-508.
20. Rengasamy S, Shaffer R, Williams B, Smit S. A comparison of facemask and respirator filtration test methods. *J Occup Environ Hyg* 2017; 14(2): 92-103.
21. Rengasamy S, Eimer BC, Shaffer RE. Evaluation of the performance of the N95-companion: effects of filter penetration and comparison with other aerosol instruments. *J Occup Environ Hyg* 2012; 9(7): 417-26.
22. Nelson TJ, Colton CE. The effect of inhalation resistance on facepiece leakage. *AIHAJ* 2000; 61(1): 102-5.
23. The National Personal Protective Technology Laboratory (NPPTL). NIOSH-approved P100 particulate filtering facepiece respirators [Online]. [cited 2018]; Available from: URL: https://www.cdc.gov/niosh/npptl/topics/respirators/disp_part/p100list1.html

Performance Evaluation of Respiratory Masks Used by Refractory Workers in Controlling Exposure against Particulate Pollutants in a Steel Factory

Mansour Zare¹, Masoud Rismanchian²

Original Article

Abstract

Background: Dust is one of the harmful factors in some working environments. One of the ways to reduce exposure to dust in these environments, is to use air purifying masks. Therefore, the purpose of this study was performance evaluation of respiratory masks used by refractory workers in controlling exposure against particulate pollutants in a steel factory.

Methods: The performance of three types of masks against particle contamination was evaluated in this study. To evaluate the performance, simultaneously the concentration of particles in inside and outside of the mask during the work was measured; then, the percentage of efficiency and percentage of penetration rate were calculated.

Findings: The mean penetration rate percentage in the FFP3 mask was higher than FFP2 and elastomeric half-mask with a P100 filter. Performance evaluation of FFP2 and FFP3 masks based on of consumption time showed that during the first few hours of consumption, the efficiency decreased, and then increased.

Conclusion: Resistance surface of filter and air penetration from free space between face and around the mask is the main factor of poor performance of the masks.

Keywords: Particulate pollutants, FFP2 filtering facepiece respirator, FFP3 filtering facepiece respirator, Elastomeric respirator, Penetration

Citation: Zare M, Rismanchian M. Performance Evaluation of Respiratory Masks Used by Refractory Workers in Controlling Exposure against Particulate Pollutants in a Steel Factory. J Health Syst Res 2018; 14(1): 107-13.

1- MSc Student, Student Research Committee AND Department of Occupational Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran

2- Assistant Professor, Department of Occupational Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran

Corresponding Author: Masoud Rismanchian, Email: rismanchian@hlth.mui.ac.ir