

تعیین ضرایب سینتیکی در تصفیه فاضلاب شهری به روش لاغون هوادهی در مقیاس کامل (مطالعه موردی: تصفیه خانه فاضلاب سپاهان شهر اصفهان)

محمد محمدی امین^۱، افشین ابراهیمی^۲، کلرخ مراثی^۳، حسین تحولیان^{*}

مقاله پژوهشی

چکیده

مقدمه: در گذشته طراحی فرایندهای تصفیه فاضلاب بر اساس شاخص‌های تجربی انجام می‌گرفت، اما به دلیل کمیت و کیفیت متغیر فاضلاب ورودی به تصفیه‌خانه، استفاده صرف از شاخص‌های استاندارد نمی‌تواند کیفیت پساب خروجی از تصفیه‌خانه را تضمین نماید. امروزه علاوه بر شاخص‌های تجربی، عوامل منطقی بر اساس معادلات سینتیکی بیولوژیکی نیز در طراحی استفاده می‌شوند. هدف از انجام مطالعه حاضر، تعیین ضرایب بیوسینتیکی K_B و U_{max} با استفاده از مدل Kincannon-Stover در لاغون هوادهی تصفیه‌خانه فاضلاب سپاهان شهر اصفهان است. پس از این مطالعه، مقدار ضرایب بیوسینتیکی در شرایط مشابه در کشور بود.

روش‌ها: در این پژوهش، راندمان حذف COD (Chemical oxygen demand)، (BOD) Biochemical oxygen demand و کل جامدات معلق (Total suspended solids) با استفاده از TSS، طی یک دوره سه ساله در لاغون هوادهی تصفیه‌خانه فاضلاب سپاهان شهر بررسی و ضرایب بیوسینتیکی محاسبه گردید. نمونه‌برداری از ورودی و خروجی تصفیه‌خانه به صورت هفتگی انجام گرفت.

یافته‌ها: میانگین راندمان حذف COD و TSS در لاغون هوادهی به ترتیب 4 ± 72 و 62 ± 6 درصد بود. ضرایب بیوسینتیکی با استفاده از مدل Kincannon-Stover محاسبه شد و مقادیر K_B برای لاغون هوادهی به ترتیب $55/8$ و $136/0$ گرم بر لیتر در روز به دست آمد.

نتیجه‌گیری: کیفیت پساب خروجی از تصفیه‌خانه فاضلاب سپاهان شهر مطابق با استانداردهای موردنظر محيط زیست برای استفاده در کشاورزی است. مدل اصلاح شده Kincannon-Stover همبستگی بالایی ($R^2 = 0.88$) با نتایج آزمایشگاهی دارد. بنابراین، می‌توان از این مدل جهت طراحی و پیش‌بینی رفتار لاغون‌های هوادهی استفاده نمود.

واژه‌های کلیدی: تصفیه فاضلاب، ضرایب بیوسینتیک، لاغون هوادهی، مدل Kincannon-Stover

ارجاع: امین محمد محمدی، ابراهیمی افشن، مراثی گلرخ، تحولیان حسین. تعیین ضرایب سینتیکی در تصفیه فاضلاب شهری به روش لاغون هوادهی در مقیاس کامل (مطالعه موردی: تصفیه خانه فاضلاب سپاهان شهر اصفهان). مجله تحقیقات نظام سلامت ۱۴؛ ۹۷(۱): ۹۱-۹۷.

تاریخ چاپ: ۱۳۹۷/۱/۱۵

پذیرش مقاله: ۱۳۹۵/۸/۱۲

دریافت مقاله: ۱۳۹۵/۸/۱۰

مقدمه

فاضلاب‌ها یکی از آلاینده‌های زیست محیطی به شمار می‌رود و پساب خروجی تصفیه‌خانه‌های حاوی آلاینده با غلظت بیشتر از استاندارد دفع، سبب تهدید محیط پذیرنده می‌شود (۱). سیستم‌های تصفیه فاضلاب بر حسب نوع عملکرد و راندمان تصفیه، به انواع گوناگونی تقسیم می‌گردد. فرایندهای بیولوژیکی مورد استفاده در تصفیه فاضلاب شامل چند گروه اصلی می‌باشد که از آن جمله می‌توان به «فرایندهای هوایی»، فرایندهای بیهوایی، فرایندهای بی‌اسکیزن (غیر هوایی)، ترکیبی از فرایندهای هوایی، بیهوایی و غیر هوایی و فرایندهای خوضچهایی» اشاره نمود. لاغون‌های هوایی، بیهوایی و غیر هوایی و فاضلاب در سراسر دنیا به ویژه در جوامع کوچک می‌باشد؛ چرا که این سیستم‌ها به دلیل هزینه‌های پایین ساخت و بهره‌برداری، گزینه بسیار مناسب اقتصادی محسوب می‌گردند (۲).

- ۱- استاد، مرکز تحقیقات محیط زیست، پژوهشکده پیشگیری اولیه از بیماری‌های غیر واگیر و گروه مهندسی بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران
- ۲- دانسیار، مرکز تحقیقات محیط زیست، پژوهشکده پیشگیری اولیه از بیماری‌های غیر واگیر، گروه مهندسی بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران
- ۳- دانشجوی کارشناسی ارشد، کمیته تحقیقات دانشجویی و گروه مهندسی بهداشت محیط، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی اصفهان، اصفهان، ایران

Email: h_tahvilian@yahoo.com

نویسنده مسؤول: حسین تحولیان

با استفاده از روابط ۶ و ۷، می‌توان غلظت سوبستراخ خروجی و حجم راکتور را محاسبه نمود (۲۱-۲۶) که در آن، Q دبی ورودی بر حسب لیتر در روز، V حجم راکتور بر حسب لیتر، S_i غلظت سوبستراخ ورودی بر حسب گرم U_{max} غلظت سوبستراخ (COD) Chemical oxygen demand (COD) بر لیتر، K_B خروجی بر حسب گرم COD بر لیتر، K_{B-S} ضریب تناسب یا بارگذاری سوبستراخ (هنگامی که نرخ مصرف سوبستراخ نصف حداکثر نرخ مصرف سوبستراخ است) بر حسب گرم COD بر لیتر در روز، U_{max} حداکثر نرخ مصرف سوبستراخ بر حسب گرم Kincannon-Stover Kincannon-Stover برابر حساب گرم COD بر لیتر در روز می‌باشد.

$$S_e = S_i = \frac{U_{max,Si}}{K_B + \left(\frac{QS_i}{V} \right)} \quad \text{رابطه ۶}$$

$$V = \frac{QS_i}{\left(\frac{U_{max,Si}}{S_i - S_e} \right) - K_B} \quad \text{رابطه ۷}$$

هدف از انجام مطالعه حاضر، تعیین ضرایب بیوسیستمکی K_B و U_{max} در لاغون هوادهی تصفیه‌خانه فاضلاب سپاهان شهر به منظور استفاده از شاخص‌ها جهت طراحی سیستمکهای مشابه در کشور بود.

روش‌ها

این پژوهش از نوع تجربی بود و به مدت سه سال در مقیاس واقعی تصفیه‌خانه فاضلاب سپاهان شهر انجام گرفت. دبی ورودی به تصفیه‌خانه طی سال‌های مورد بررسی بین ۱۲۵۰۰ تا ۱۴۵۰۰ مترمکعب در روز بود. فاضلاب ورودی پس از آشغال‌گیری، توسط دریچه مخصوص و کانال‌های ویژه به ۳ مدول هدایت می‌شد. در هر مدول، ۳ لاغون ذوزنقه‌ای شکل به صورت سری وجود داشت. لاغون اول دارای طول ۶۵ متر، عرض ۴۰ متر و عمق ۴ متر بود و لاغون‌های دیگر طول ۸۰ متر، عرض ۴۰ متر و عمق ۴ متر داشتند. حجم لاغون اول ۷۷۰۰ مترمکعب و حجم دو لاغون دیگر هر کدام ۱۰۶۰۰ مترمکعب برآورد شد. همچنین، در هر مدول از تصفیه‌خانه، یک لاغون تنهشینی ذوزنقه‌ای به طول ۸۰ متر، عرض ۴۰ متر و عمق $\frac{3}{5}$ متر وجود داشت که فاضلاب خروجی لاغون‌های هوادهی در هر مدول وارد لاغون‌های تنهشینی می‌شد و عمل تنهشینی لخته‌های بیولوژیکی و لجن در این لاغون‌ها انجام می‌گرفت. حجم هر لاغون تنهشینی، ۹۵۰۰ مترمکعب و زمان ماند در آن ۲ تا ۳ روز می‌باشد. لجن تنهشین شده هر چند سال از طریق سطح شبیه دار تبیه شده در هر لاغون تخلیه می‌گردد. پس از خروجی زلال شده از دریچه خروجی هر لاغون تنهشینی به کانال جمع‌آوری پس از هدایت می‌گردد و جهت آبیاری فضای سبز اطراف تصفیه‌خانه مورد استفاده قرار می‌گیرد. در شکل ۱ نمای شماتیک تصفیه‌خانه فاضلاب سپاهان شهر نشان داده شده است.

هوادههای تصفیه‌خانه به صورت سطحی شناور و توان هر یک ۱۱ کیلووات می‌باشد. تعداد هوادههای لاغون‌های اول، دوم و سوم به ترتیب ۵ و ۳ دستگاه است. زمان ماند در این لاغون‌ها ۶ روز می‌باشد و به منظور عدم تنهشینی لجن و همچنین، تبیه مواد آلی، هوادههای به ترتیب در لاغون اول بیشتر و در لاغون‌های بعدی کمتر می‌شود. غلظت مخلوط جامدات متعلق در مایع (MLSS) Mixed liquor suspended solids یا در کل لاغون‌های هوادهی حدود ۴۰۰ تا ۵۰۰ میلی‌گرم در لیتر می‌باشد.

جامدات بیولوژیکی، نرخ مصرف سوبستراخ و نسبت غذا به میکروارگانیسم را تشریح می‌نماید و از این طریق می‌توان متوسط زمان ماند سلولی، حجم راکتور، رشد بیومس و کیفیت خروجی را محاسبه نمود (۵-۷). مطالعات متعددی در مورد تعیین ضرایب بیوسیستمکی با توجه به نوع فاضلاب، روش تصفیه مورد استفاده، دما و سایر شاخص‌های مؤثر در واکنش‌ها در سراسر دنیا صورت گرفته است (۵، ۸-۱۶).

در راکتورهای تصفیه، تعیین ضرایب بیوسیستمکی به وسیله جمع‌آوری داده‌های مقیاس آزمایشگاهی و پایابوت در زمان ماند هیدرولوژیکی یا سلولی متفاوت انجام می‌گیرد (۵). معادلات پایه‌ای که اثرات متقابل بین رشد میکروارگانیسم‌ها و مصرف سوبستراخ محدود کننده رشد در فرایندی‌های لجن فعال را تشریح می‌کند (۱۷، ۱۸)، بر اساس معادله Monod می‌باشد و به عنوان متدائل ترین معادلات در تعیین ضرایب سیستمکی استفاده می‌شود (۱۹، ۲۰). در مواردی که سن لجن در سیستم به واسطه عدم برگشت لجن قابل تغییر نیست (مانند لاغون‌ها)، ناگزیر باید از مدل‌های ساده‌تر استفاده گردد. بنابراین، در مطالعه حاضر از مدل Kincannon-Stover چهت بررسی ضرایب سیستمکی استفاده گردید. این مدل در سال ۱۹۸۲ توسط Stover و Kincannon ابداع شد که می‌توان گفت برگرفته از معادلات Monod بود (رابطه ۱۶+۰۳).

$$r_{su} = \frac{ds}{dt} = \mu_m \frac{U_{max} \left(\frac{QS_g}{A} \right)}{K_B \left(\frac{QS_i}{V} \right)} \quad \text{رابطه ۱}$$

این مدل برای اولین بار جهت محاسبه نرخ حذف سوبستراخ در راکتور تماس دهنده بیولوژیکی دوار مورد استفاده قرار گرفت که در آن، A سطح دیسک است و با بیومس چسبیده به دیسک ارتباط دارد. معادله دیگری نشان داد که بیومس متعلق در راکتور، عامل مهمی در رسیدن به راندمان حذف بالا و پایدار در راکتورهای بیوفیلم دار با بستر متحرک می‌باشد. بنابراین، امروزه به جای سطح دیسک (A) در مدل اصلی Kincannon-Stover، حجم راکتور (V) قرار می‌گیرد و این معادله به شکل رابطه ۲ نشان داده می‌شود.

$$r_{su} = \frac{ds}{dt} = \mu_m \frac{U_{max} \left(\frac{QS_g}{V} \right)}{K_B \left(\frac{QS_i}{V} \right)} \quad \text{رابطه ۲}$$

رابطه ۳ نرخ حذف سوبستراخ را بر اساس موازنۀ جرمی سوبستراخ نشان می‌دهد.

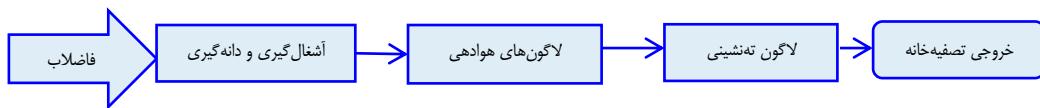
$$r_{su} = \frac{ds}{dt} = \frac{Q}{V(S_i - S_e)} \quad \text{رابطه ۳}$$

با خطی و معکوس کردن رابطه ۴، رابطه ۵ به دست می‌آید که بارسم آن می‌توان K_B و U_{max} را به دست آورد.

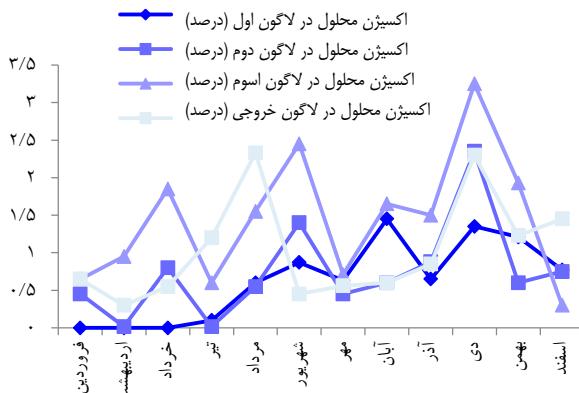
$$\frac{Q}{V} = (S_i - S_e) \frac{\frac{U_{max} \left(\frac{QS_g}{V} \right)}{K_B \left(\frac{QS_i}{V} \right)}}{U_{max} \left(\frac{QS_i}{V} \right)} \quad \text{رابطه ۴}$$

$$\frac{V}{Q(S_i - S_e)} = \frac{K_B}{U_{max} \left(\frac{QS_i}{V} \right)} + \frac{1}{U_{max}} \quad \text{رابطه ۵}$$

بارسم نمودار بین $V/Q(Si-Se)$ و $V/Q(Si-Se)$ با تعیین Regression خط ایجاد شده، عرض از مبدأ آن برابر K_B و شیب خط $1/U_{max}$ به دست خواهد آمد.

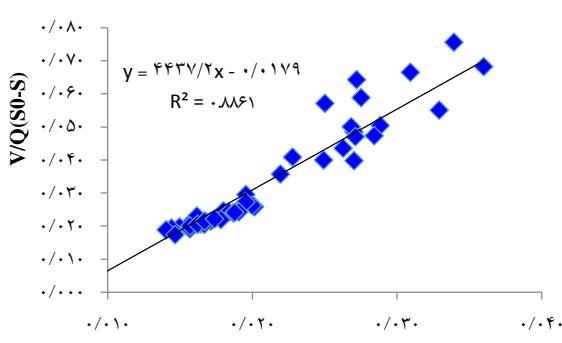


شکل ۱. نمای شماتیک تصویرخانه فاضلاب سپاهان شهر



شکل ۳. میانگین میزان اکسیژن محلول فاضلاب تصفیه‌خانه فاضلاب سیاهان شهر در سال‌های مورد بررسی

ضرایب بیوسینتیکی مؤثر در تصفیه فاضلاب به روش لاگون هواهی و نتایج مربوط به سه سال با استفاده از مدل Kincannon-Stover (۱۶)، تعیین گردید (شکل ۲). با رسم نمودار $\frac{V}{QS_i}$ بر حسب $Q(S_i - S_e)$ ، ثوابت سینتیکی مدل Kincannon-Stover به دست می آید؛ به این ترتیب که عرض از مبدأ و خواهد بود. مطابق با محاسبات انجام شده با استفاده از معادله خط نمودار رسم شده در شکل ۴، ضرایب بیوسینتیکی در لاغون واقعی به ترتیب عبارت از $K_B = ۱۳۶/۵۲$ و $U_{max} = ۵۵/۸۰$ می باشد.



شکل ۴. محاسبه شاخص‌های Umax و KB طی سه سال بهره‌برداری
د. لامون تصرفیه‌خانه

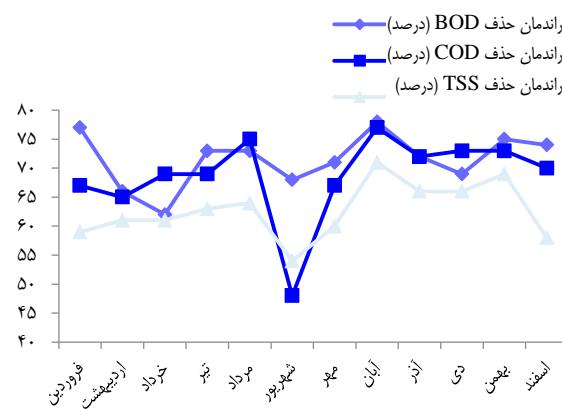
۱۰

نتایج آزمایش های انجام شده در دویس لگ من و ماده تر فیتوخانه فاضلاب

در تحقیق حاضر، نمونه برداری به صورت هفتگی از فاضلاب وروودی و خروجی [سنچش شاخص های COD .BOD کل جامدات معلق Total suspended solids) (TSS، pH و درجه حرارت] و لاغون هوادهی (تیتانیم MLSS) انجام می شد و بر اساس آخرین روش ارایه شده در کتاب استاندارد متند (۶) مورد آزمایش قرار می گرفت. نمونه ها به صورت اتفاقی در ساعت ۱۰ صبح از لاغون های سری از هر مدل گرفته می شد و نتایج به صورت میانگین ماهانه گزارش می گردید. حداکثر و حداقل دمای اندازه گیری شده در طی انجام مطالعه به ترتیب ۲۵ و ۱۷ درجه سانتی گراد بود. داده های به دست آمده موردن تجزیه و تحلیل قرار گرفت و ضرایب سیستیکی K_B و U_{max} با استفاده از معادله Kincannon-Stover محاسبه شد.

ساخته‌ها

بررسی نتایج آزمایش‌های صورت گرفته بر روی لاغون‌های هوادهی نشان داد که در فضول گرم سال و با افزایش دما، راندمان حذف شاخص‌های آلی از جمله COD، BOD و TSS افزایش یافته است. همچنین، میانگین راندمان حذف COD و BOD در تصفیه‌خانه به ترتیب 56.9 ± 5 و 87.1 ± 5 درصد بود (شکل ۲). میزان اکسیژن محلول در لاغون‌ها در بیشتر موارد کمتر از ۳ میلی‌گرم در لیتر اندامه‌گیری شد (شکل ۳).



شکل ۲. مقایسه میانگین راندمان حذف (BOD) و (COD) Chemical oxygen demand، (TSS) Total suspended solids در لگون های هوادهی طی سه سال مطالعه

مطابق با نتایج به دست آمده، میزان COD, BOD و TSS موجود در پساب تصفیه‌خانه مطابق با استانداردهای سازمان محیط زیست ایران جهت استفاده در آبیاری، میزان‌های کشاورزی می‌باشد.

جدول ۱. راندمان حذف در تعدادی از تصفیهخانه‌های سطح استان با روش لاغون هوادهی*

تصفیهخانه	راندمان حذف COD (درصد) (میانگین ± انحراف معیار)	راندمان حذف TSS (درصد) (میانگین ± انحراف معیار)	راندمان حذف BOD (درصد) (میانگین ± انحراف معیار)	راندمان شهر
سپاهان شهر	۷۲/۰ ± ۴/۶	۷۰/۰ ± ۱۰/۴	۶۱/۰ ± ۶/۴	۱۳۴۰/۰ ± ۵۹۲/۵
اردستان	۸۴/۰ ± ۳/۹	۸۲/۵ ± ۵/۰	۷۰/۰ ± ۱۱/۶	۷۸/۰ ± ۱۱۲/۰
باغ بهادران	۷۸/۵ ± ۱۰/۶	۸۷/۰ ± ۱۱/۸	۶۶/۰ ± ۱۵/۰	۸۰/۲۰ ± ۴۸/۰
سمیرم	۸۱/۵ ± ۱۱/۵	۷۷/۰ ± ۱۷/۰	۷۵/۰ ± ۱۴/۰	۲۳۲۰/۰ ± ۲۹۵/۰
زرین شهر	۷۲/۶ ± ۹/۹	۶۵/۰ ± ۷/۶	۵۲/۰ ± ۲۱/۰	۹۰۰۰/۰ ± ۳۰۸/۰
مبارکه	۸۴/۶ ± ۰/۹	۸۳/۰ ± ۱۱/۸	۶۳/۰ ± ۱۱/۸	۲۹۰۰/۰ ± ۱۰۰/۰

* آمار اخذ شده از شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان

BOD: Biochemical oxygen demand; COD: Chemical oxygen demand; TSS: Total suspended solids

فاضلاب سپاهان شهر بیشتر از سایر تصفیهخانه‌ها بود. راندمان حذف در مقایسه با سایر تصفیهخانه‌ها مشابه راندمان حذف تصفیهخانه زرین شهر با دبی ورودی حدود ۹۰۰۰ مترمکعب در روز می‌باشد.

در ادامه بررسی، میزان شاخص‌های ورودی و راندمان حذف در تصفیهخانه فاضلاب سپاهان شهر با سایر تصفیهخانه‌ها مقایسه شد. این مقایسه به منظور بررسی میزان تشابهات و تفاوت‌های موجود بین شاخص‌های مذکور در تصفیهخانه فاضلاب شهر سپاهان شهر به عنوان یکی از تزدیک‌ترین شهرک‌های اصفهان با سایر تصفیهخانه‌های موجود در مناطق مختلف شهر اصفهان انجام گرفت. مقایسه میزان شاخص‌های ورودی COD و TSS به تصفیهخانه سپاهان شهر با سایر تصفیهخانه‌های شهر اصفهان (جنوب، شرق و شمال) نشان داد که میانگین شاخص‌های آلوی ورودی به تصفیهخانه فاضلاب سپاهان شهر مشابه‌بود بیشتری با ورودی تصفیهخانه شرق دارد (جدول ۲).

مقایسه کارایی تصفیهخانه‌های شهر اصفهان با تصفیهخانه فاضلاب سپاهان شهر نشان داد که کارایی تصفیهخانه‌های سپاهان شهر و شرق - با توجه به مشابهت فرایند تصفیه - تشابه زیاد دارد.

سپاهان شهر نشان داد که راندمان حذف COD و TSS در این سیستم در گستره مناسبی قرار گرفته است و استاندارد مورد نظر سازمان محیط زیست کشور را تأمین می‌نماید (استاندارد آبیاری با پساب تصفیه شده شامل ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر COD، ۱۰۰ میلی‌گرم در لیتر BOD و ۱۰۰ میلی‌گرم در لیتر TSS می‌باشد). با بالا رفتن دما و میزان MLSS راندمان حذف شاخص‌های مذکور افزایش می‌یابد. با توجه به این که انتظار می‌رود راندمان حذف در لاغون هوادهی حدود ۸۵ درصد باشد، میزان حذف در تصفیهخانه فاضلاب سپاهان شهر کمتر از مقدار موردنظر انتظار بود که دلیل آن، غلطیت پایین اکسیژن محلول در لاغون‌ها (کمتر از ۳ میلی‌گرم در لیتر) می‌باشد. به منظور بررسی بیشتر میزان کارایی سیستم تصفیه لاغون هوادهی، راندمان حذف مواد آلی در تصفیهخانه فاضلاب سپاهان شهر با چند تصفیهخانه دیگر با روش تصفیه لاغون هوادهی، مورد مقایسه قرار گرفت که نتایج آن در جدول ۱ ارایه شده است.

همان‌گونه که مشاهده می‌شود، راندمان حذف BOD در تصفیهخانه‌هایی که به روش لاغون هوادهی طراحی شده‌اند، بین ۷۲ تا ۸۴ درصد، راندمان حذف COD بین ۶۵ تا ۸۷ درصد و راندمان حذف TSS بین ۵۲ تا ۷۵ درصد می‌باشد. در بین تصفیهخانه‌های مشابه از نظر نوع روش تصفیه، میزان دبی

جدول ۲. شاخص‌های ورودی و راندمان حذف در تصفیهخانه‌های سطح شهر اصفهان*

شاخص	محل تصفیهخانه	سپاهان شهر	شرق شهر	شمال اصفهان	جنوب اصفهان
روش تصفیه	لانگون هوادهی	لانگون هوادهی ناقص	لانگون هوادهی ناقص	لانگون هوادهی	لانگون هوادهی
دبی ورودی (مترمکعب در روز) (میانگین ± انحراف معیار)	۱۳۴۰/۰ ± ۵۹۲/۵	۱۳۴۰/۰ ± ۵۹۲/۵	۱۳۴۰/۰ ± ۵۹۲/۵	۱۳۴۰/۰ ± ۵۹۲/۵	۱۳۴۰/۰ ± ۵۹۲/۵
BOD (میلی‌گرم در لیتر) (میانگین ± انحراف معیار)	۲۰۰/۰ ± ۱۰/۷	۲۷۴ ± ۴۶	۴۹۴۰ ± ۴۰۳۷	۱۸۸۰۰ ± ۱۲۶۲۷	۱۲۱۴۸۰ ± ۳۹۱۸
COD (میلی‌گرم در لیتر) (میانگین ± انحراف معیار)	۴۰۹/۰ ± ۲۰/۵	۴۸۰ ± ۲۱	۲۷۴ ± ۴۶	۲۲۲۰ ± ۱۶/۷	۲۲۱ ± ۴۴
TSS (میلی‌گرم در لیتر) (میانگین ± انحراف معیار)	۱۶۴/۰ ± ۷/۷	۲۴۴ ± ۲۵	۲۹۰ ± ۲۳	۵۲۸ ± ۵۴	۸۹۰ ± ۲۴۰
راندمان حذف BOD (درصد) (میانگین ± انحراف معیار)	۷۲/۰ ± ۴/۶	۷۷/۰ ± ۴/۶	۷۷/۰ ± ۱۷/۰	۸۲/۰ ± ۲/۸	۹۱/۶ ± ۵/۸
راندمان حذف COD (درصد) (میانگین ± انحراف معیار)	۷۰/۰ ± ۱۰/۴	۷۲/۰ ± ۴/۶	۷۸/۰ ± ۲/۷	۸۶/۶ ± ۲/۰	۸۸/۰ ± ۹/۷
راندمان حذف TSS (درصد) (میانگین ± انحراف معیار)	۶۱/۰ ± ۶/۴	۶۹ ± ۹	۶۹ ± ۹	۸۲/۵ ± ۲/۰	۹۰/۷ ± ۶/۶

* آمار اخذ شده از شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان

BOD: Biochemical oxygen demand; COD: Chemical oxygen demand; TSS: Total suspended solids

جدول ۳. مقایسه نتایج پژوهش‌های مشابه با تحقیق حاضر

نوع فاصلاب	سیستم تصفیه	COD ورودی (میلی گرم بر لیتر)	U _{max} (لیتر در روز)	K _B (گرم بر لیتر در روز)	منبع
خانگی	پایلوت رآکتور بیوفیلم مستغرق هوایی	۲۷۰، ۲۴۰، ۲۲۶	*۵۱/۰	*۲۵۶/۰۰	۲۳
ستنتیک	پایلوت رآکتور بیولوژیکی هوایی فیلم ثابت	۷۵۰-۲۲۵۰	۱۰۱/۰	۱۰۶/۸۰	۲۲
نساجی	بستر چسبیده متحرک در مقیاس آزمایشگاهی	۱۱۷۶-۲۷۰۰	۲۱۲/۰	۲۲/۸۹	۲۵
ترشی‌سازی	رآکتور بیولوژیکی دور	۶۴۰۰۰	*۱۲/۵	*۱۲/۷۰	۲۶
صنعتی	بستر لجن هوایی / انوکسیک با جریان رو به بالا در مقیاس پایلوت	۹۴۵-۱۲۰۰	۸/۴۷	۹/۸۲	۲۱
خانگی (مطالعه حاضر)	لاگون هوادهی در مقیاس کامل (۹۲-۹۵)	۳۲۹-۴۱۱	۵۵/۸	۱۲۶/۰۰	

^{*} گرم بر مترمربع در روز

COD: Chemical oxygen demand

ترشی‌سازی انجام گرفت. میزان متوسط COD ورودی به سیستم میلی گرم در لیتر بود و شاخص‌های U_{max} و K_B به ترتیب ۱۳/۵ و ۱۳/۷ مترمربع در روز به دست آمد ($R^2 = 0/۹۶$). (۲۶).

اسدی و همکاران تحقیقی را بر روی فاصلاب ناجیه صنعتی فرامان (کرمانشاه) انجام دادند و از روش تصفیه بستر لجن هوایی / انوکسیک با جریان رو به بالا در مقیاس پایلوت استفاده نمودند. میزان COD ورودی به سیستم بین ۹۴۵-۱۲۰۰ میلی گرم در لیتر بود. در مطالعه آن‌ها، شاخص‌های U_{max} و K_B به ترتیب ۸/۴۷ و ۹/۸۲ گرم بر لیتر در روز به دست آمد ($R^2 = 0/۹۲$). (۲۱). بررسی و مقایسه ضرایب بیوسیستیک در مطالعات مختلف نشان می‌دهد که هرچه میزان COD ورودی به سیستم بیشتر باشد (فاصلاب‌های صنعتی مانند نساجی و ترشی‌سازی)، مقادیر ثابت میزان اشباع (K_B) مساوی و یا کمتر از شاخص نرخ حداقل مصرف (U_{max}) گزارش می‌شود؛ در حالی که در فاصلاب‌های بهداشتی میزان K از max U بیشتر بوده است. با توجه به این که میزان مواد آلی قابل تجزیه در اغلب فاصلاب‌های صنعتی به صورت بیولوژیکی نسبت به کل مواد آلی کمتر است، میزان K_B نیز در فاصلاب‌های صنعتی بسیار کمتر از فاصلاب بهداشتی می‌باشد (جدول ۳).

نتیجه‌گیری

با توجه به میزان R^2 برابر با ۰/۸۸، می‌توان نتیجه گرفت که رابطه دلیلی کارکردی همیستگی مناسبی جهت محاسبه ضرایب بیوسیستیکی در لاگون هوادهی می‌باشد.

تشکر و قدردانی

مطالعه حاضر برگرفته از پایان‌نامه مقطع کارشناسی ارشد با شماره ۳۹۵۱۶۵ مصوب دانشگاه علوم پزشکی اصفهان می‌باشد. بدین وسیله از شرکت آب و فاصلاب استان اصفهان که در راستای انجام این پژوهش همکاری نمودند، تشکر و قدردانی به عمل می‌آید.

References

در ادامه مطالعه، ضرایب سیستیکی در تصفیه خانه سیاهان شهر با استفاده از داده‌های جمع‌آوری شده طی مدت مطالعه محاسبه گردید. با استفاده از مدل Kincannon-Stover در سیستم‌های رشد معلق بی‌هوایی با R^2 بیشتر از ۸۵ درصد (۱۳-۱۶)، از مدل مذکور در پژوهش حاضر استفاده گردید. بررسی R^2 در شکل ۲ نشان می‌دهد که رابطه Kincannon-Stover دارای همبستگی مناسبی جهت محاسبه ضرایب بیوسیستیکی در لاگون هوادهی می‌باشد ($R^2 = 0/۸۸$).

جهت محاسبه ضرایب بیوسیستیکی در لاگون هوادهی تصفیه خانه فاصلاب سیاهان شهر با توجه به رابطه ۲، از معادله Kincannon-Stover استفاده شد و با سایر مطالعات که از این معادله استفاده نموده‌اند، مقایسه گردید.

در پژوهش Duque-Luciano و Gonzalez-Martinez که بر روی یک پایلوت رآکتور بیوفیلم مستغرق هوایی در تصفیه فاصلاب مجتمع دانشگاه ملی مکریک انجام گرفت، فاصلاب در سه نوبت با مقادیر متوسط COD ورودی ۲۳۶، ۲۴۰ و ۲۷۰ میلی گرم در لیتر وارد پایلوت شد. متوسط شاخص‌های U_{max} و K_B به ترتیب ۵۱ و ۲۵۶ گرم بر مترمربع در روز به دست آمد ($R^2 = 0/۹۵$).

در تحقیق برقی و همکاران، فاصلاب سنتیک از مولاس شکر تلخ و آب شهری با COD بین ۷۵۰ تا ۲۲۵۰ میلی گرم در لیتر وارد پایلوت رآکتور بیولوژیکی هوایی فیلم ثابت شد و راندمان و ضرایب بیوسیستیکی آن مورد بررسی قرار گرفت. متوسط شاخص‌های U_{max} و K_B به ترتیب ۱۰۱/۰ و ۱۰۶/۸ گرم بر لیتر در روز به دست آمد ($R^2 = 0/۹۹$).

در مطالعه Sandhya و همکاران، از بستر چسبیده متحرک در مقیاس آزمایشگاهی به منظور تصفیه فاصلاب نساجی استفاده گردید. در بررسی آنان، شاخص‌های U_{max} و K_B به ترتیب ۲۱۲ و ۲۲/۸۹ گرم بر لیتر در روز به دست آمد. همچنین، میزان COD ورودی بین ۱۱۷۶ تا ۲۷۰۰ میلی گرم در لیتر بود ($R^2 = 0/۹۵$).

پژوهش Wilson در مقیاس پایلوت به روش RBC (Rotating Biological Contactor) بر روی تصفیه فاصلاب

1. Kor Y, Zazoli MA, Keramat S, kord M, Ayyobi R, Khademian M. Survey of performance and optimizing methods of aerated lagoons of Bandargaz wastewater treatment plants. *Toloo e Behdasht* 2009; 8(1-2): 46-53. [In Persian].
2. Leduc R, Ouldali S. Probabilistic modeling of aerated lagoons: A comparison of methodologies. *Stochastic Hydrology and Hydraulics* 1990; 4(1): 65-81.
3. Bitton G. *Wastewater microbiology*. Hoboken, NJ: John Wiley & Sons; 2005.
4. Tchobanoglous G, Burton FL, Stensel HD. *Wastewater engineering: Treatment and resource recovery*. New York, NY: McGraw-Hill Education; 2013.
5. Mardani S, Mirbagheri A, Amin MM, Ghasemian M. Determination of biokinetic coefficients for activated sludge processes on municipal wastewater. *Iran J Environ Health Sci Eng* 2011; 8(1): 25-34. [In Persian].
6. Eaton AD, Franson MA. *Standard methods for the examination of water & wastewater*. Washington, DC: American Public Health Association; 2005.
7. Qasim SR. *Wastewater treatment plants: Planning, design, and operation*. Boca Raton, FL: CRC Press; 1998.
8. Lee CY, Liu WD. The effect of salinity conditions on kinetics of trichloroethylene biodegradation by toluene-oxidizing cultures. *J Hazard Mater* 2006; 137(1): 541-9.
9. Nakhla G, Liu V, Bassi A. Kinetic modeling of aerobic biodegradation of high oil and grease rendering wastewater. *Bioresour Technol* 2006; 97(1): 131-9.
10. Dan NP, Visvanathan C, Basu B. Comparative evaluation of yeast and bacterial treatment of high salinity wastewater based on biokinetic coefficients. *Bioresour Technol* 2003; 87(1): 51-6.
11. Sinchez OS, Aspé E, Roeckel M. Denitrification kinetics of simulated fish processing wastewater at different ratios of nitrate to biomass. *Biotechnol Lett* 2002; 24(14): 1173-6.
12. Jia Y, Molstad L, Frostegard A, Aagaard P, Breedveld GD, Bakken LR. Kinetics of microbial growth and degradation of organic substrates in subsoil as affected by an inhibitor, benzotriazole: Model based analyses of experimental results. *Soil Biol Biochem* 2007; 39(7): 1597-608.
13. Turkdogan-Aydinol FI, Yetilmezsoy K, Comez S, Bayhan H. Performance evaluation and kinetic modeling of the start-up of a UASB reactor treating municipal wastewater at low temperature. *Bioprocess Biosyst Eng* 2011; 34(2): 153-62.
14. Panpong K, Srisuwan G, Thong S, Kongjan P. Enhanced biogas production from canned seafood wastewater by co-digestion with glycerol waste and wolffia arrhiza. *Energy Procedia* 2014; 52: 337-51.
15. Saeed Khabbaz M, Shakeri M. Performance of an anaerobic baffled reactor for olive mill oilwastewater treatment. Proceedings of the 9th Iranian Chemical Engineering Congress (IChEC9); 2004 Nov. 23-25 Nov; Tehran, Iran; 2004. p. 3056-64. [In Persian].
16. Abtahi SM, Torabian A, Vosoogh A, Jafari B, Gholizadeh M. Comparison of the monod and kincannon-stover models for kinetic evaluation in an anaerobic baffled reactor (ABR). *Environmental Sciences* 2011; 8(2): 55-66. [In Persian].
17. Benefield LD, Randall CW. Evaluation of a comprehensive kinetic model for the Aerated lagoons process *J Water Pollut Control Fed* 1977; 1636-41.
18. Henze M. Characterization of wastewater for modelling of activated sludge processes. *Water Sci Tech* 1992; 25(6): 1-15.
19. Kovarova-Kovar K, Egli T. Growth kinetics of suspended microbial cells: from single-substrate-controlled growth to mixed-substrate kinetics. *Microbiol Mol Biol Rev* 1998; 62(3): 646-66.
20. Lawrence AW, McCarty PL. Unified basis for biological treatment design and operation. *Journal of the Sanitary Engineering* 1970; 96(3): 757-78.
21. Asadi A, Zinatizadeh AA, Sumathi S. Industrial estate wastewater treatment using single up-flow aerobic/anoxic sludge bed (UAASB) bioreactor: A kinetic evaluation study. *Environ Prog Sustain Energy* 2014; 33(4): 1220-8.
22. Borghei SM, Sharbatmaleki M, Pourrezaie P, Borghei G. Kinetics of organic removal in fixed-bed aerobic biological reactor. *Bioresour Technol* 2008; 99(5): 1118-24.
23. Gonzalez-Martinez S, Duque-Luciano J. Aerobic submerged biofilm reactors for wastewater treatment. *Water Res* 1992; 26(6): 825-33.
24. Hassard F, Biddle J, Cartmell E, Jefferson B, Tyrrel S, Stephenson T. Rotating biological contactors for wastewater treatment: A review. *Process Saf Environ Prot* 2015; 94: 285-306.
25. Sandhya S, Sarayu K, Swaminathan K. Determination of kinetic constants of hybrid textile wastewater treatment system. *Bioresour Technol* 2008; 99(13): 5793-7.
26. Wilson F. Total organic carbon as a predictor of biological wastewater treatment efficiency and kinetic reaction rates. *Water Sci Technol* 1997; 35(8): 119-26.

Biokinetic Coefficient Determination of Sanitary Wastewater Treatment in Aeration Lagoon in Full Scale (Case Study: Sepahanshahr Wastewater Treatment Plant, Iran)

Mohamad Mehdi Amin¹, Afshin Ebrahimi², Golrokh Marasi³, Hoseyn Tahvilian³

Original Article

Abstract

Background: Previously, the used wastewater treatment process designing was based on experimental parameters. But, because of the variety of quality and quantity of inflow, effluent was not being applicable to meet expected quality, when standard parameters were used in design process only. Nowadays, logical parameters which are based on biological kinetic equation are used as experimental parameters in wastewater treatment process designing. The aim of this study was to determine biokinetic coefficients of K_B and U_{max} in wastewater treatment process of Sepahanshahr, Iran, to use the results in similar conditions.

Methods: In wastewater treatment plant, the efficiency of biochemical oxygen demand (BOD), chemical oxygen demand (COD), and total suspended solids (TSS) removal in aeration lagoon in Sepahanshahr was investigated at a 3-year period, and the kinetic coefficients were determined. The sampling was done weekly. Biokinetic coefficients were obtained using Kincannon-Stover model.

Findings: The mean efficiency of BOD, COD, and TSS removal in aeration lagoon were 72 ± 4 , 70 ± 6 , and 62 ± 6 percent, respectively. The amounts of K_B and U_{max} for aeration lagoon were 136.5 and 55.8 g COD/l per day, respectively.

Conclusion: The effluent quality of Sepahanshahr wastewater treatment process met the environmental organization of Iran to reuse in irrigation. Biokinetic coefficients calculation shows that Kincannon-Stover model is adapted for COD removal in aeration lagoon ($R^2 > 0.88$).

Keywords: Wastewater treatment, Bio kinetic coefficients, Aeration lagoon, Kincannon-stover

Citation: Amin MM, Ebrahimi A, Marasi G, Tahvilian H. Biokinetic Coefficient Determination of Sanitary Wastewater Treatment in Aeration Lagoon in Full Scale (Case Study: Sepahanshahr Wastewater Treatment Plant, Iran). J Health Syst Res 2018; 14(1): 91-7.

1- Professor, Environment Research Center, Research Institute for Primordial Prevention of Non-communicable Diseases AND Department of Environmental Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran

2- Associate Professor, Environment Research Center, Research Institute for Primordial Prevention of Non-communicable Diseases AND Department of Environmental Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran

3- MSc Student, Student Research Committee AND Department of Environmental Health Engineering, School of Health, Isfahan University of Medical Sciences, Isfahan, Iran

Corresponding Author: Hoseyn Tahvilian, Email: h_tahvilian@yahoo.com